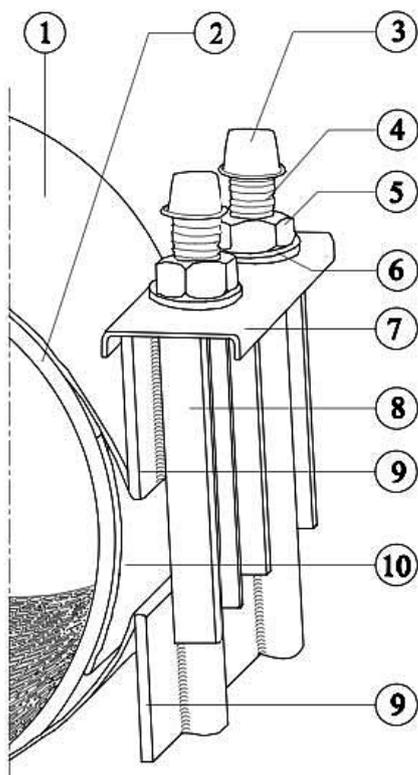


## Инструкция по монтажу Ремонтный хомут RS-1



1. Металлическая лента
2. Резиновый уплотнитель
3. Защитный колпачок
4. Винт
5. Гайка
6. Шайба
7. Фиксатор
8. Крепежный выступ
9. Боковой упор
10. Защитная оболочка

### Меры предосторожности:

1. Проверьте диаметр трубы и убедитесь, что ваш хомут - нужного размера.
2. Очистите трубу от грязи и коррозии чтобы труба стала как можно более гладкой. При необходимости, воспользуйтесь мыльным раствором. **Не смазывайте резиновый уплотнитель жирными смазками.**
3. Отметьте и измерьте место протечки. После установки проверьте по маркировки, что хомут был правильно расположен.
4. Убедитесь, что никакой инородный предмет не находится между уплотнителем и трубой.
5. Равномерно закручивайте гайки. Старайтесь не перекручивать и не докручивать гайки.
6. Избегайте неплотно прилегающих или слишком коротких гаечных ключей, которые не смогут как следует затянуть гайки.
7. Очистите резьбу от посторонних загрязнений, чтобы было легче завинчивать.

### Шаг 1

Аккуратно очистите трубу в месте где она будет затянута хомутом.

Используйте насыщенный мыльный раствор как смазку на трубе (металлические и асбестоцементные) и на резиновом уплотнителе внутри хомута чтобы обеспечить хорошее прилегание.

**Не смазывайте резиновый уплотнитель жирными смазками.**

### Шаг 2

Открутите гайки до самого конца винтов, но **не снимайте их совсем**. Раскройте хомут и оберните его вокруг трубы (рис. 2).

Расположите хомут таким образом, чтобы было удобно ставить и затягивать гайки (рис. 2).

### ПРИМЕЧАНИЕ:

Если необходимо, (в связи с обширной протечкой), шаги 2 и 3 могут выполняться рядом с поврежденным участком трубы и потом можно хомут передвинуть на место протечки и зафиксировать.

### Шаг 3

Накидывайте фиксатор на крепежные выступы (рис.3 и деталь А). Без применения усилия. Убедитесь, что защитная оболочка расположена под лентой и что концы резинового уплотнителя не подвернулись внутрь, а прилегают к трубе по всей плоскости.

Подтяните боковые упоры друг к другу и затяните гайки руками а затем используйте динамометрический ключ. При затягивании гаек фиксатор будет автоматически подвигаться к трубе.

### Шаг 4

Равномерно закрутите все гайки с шагом ключа 30 Нм. Длина ключа должна составлять не менее 300 мм (рис. 4).

**Рекомендуемый крутящий момент :**

**M12: 65 Нм.**

**M14: 85 Нм.**

**M16: 110 Нм.**

**Примечание:** При монтаже на трубах из синтетических материалов ПВХ (PVC) и ПЭ (PE), не смазывайте резиновый уплотнитель мыльным раствором и уменьшите крутящий момент на 50 %, чтобы

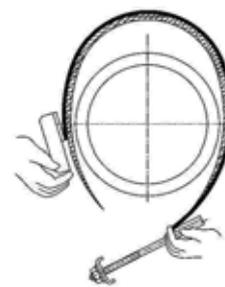


Рис.1

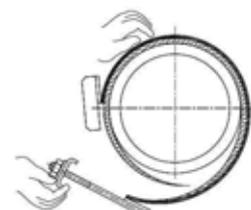


Рис.2

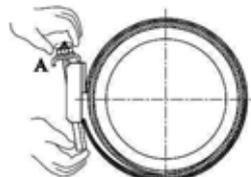


Рис.3

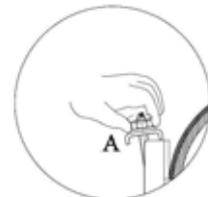


Рис.3а

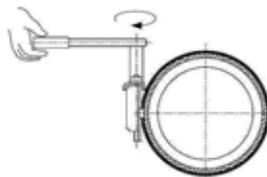


Рис.4

8. Если не используется ключ с регулируемым крутящим моментом (динамометрический ключ), винты зачастую бывают недостаточно затянуты. В этой ситуации всегда проверяйте затяжку винтов.

9. Обязательно проверьте трубу на протечки с помощью теста под давлением. Если труба протекает, перезатяните гайки согласно шагам 4 и 5. Затем опять проверьте трубу под давлением.

10. Засыпьте и уплотните место выполнения работ.

избежать выдавливания резинового уплотнителя.

#### **Шаг 5**

Подождите 20 минут и затем затяните гайки до нужного крутящего момента.

**ВАЖНО:** Перед началом земляных и ремонтных работ, необходимо проверить соответствие и работоспособность ремонтного хомута. При возникновении сомнений и во избежание задержек работ, необходимо иметь в наличии запасной хомут.