

# Содержание

---

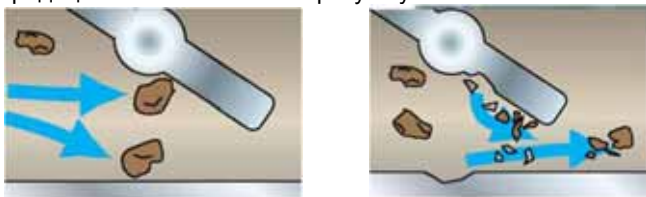
Рукав пинч задвижки (рукавной задвижки) .....	2
Выбор типа рукава.....	3
<b>Рукавная задвижка (пинч – задвижка) .....</b>	<b>4</b>
Рукавные задвижки Серии 75 .....	5
Рукавные задвижки Серии 70 .....	7
Ручные задвижки Серии 75В .....	8
Рукавная задвижка серии 9000 с высоким рабочим давлением.....	9
Пинч – рукавная задвижка типа А .....	11
Дополнительные комплектующие .....	13
Область применения .....	14

## Рукав пинч задвижки (рукавной задвижки)

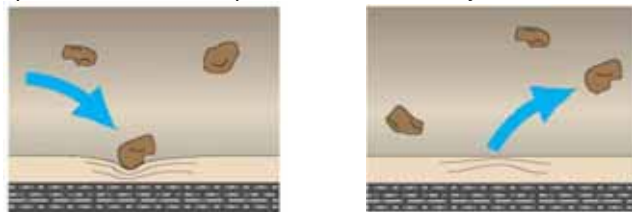


- ▶ Полный составной эластомер с формованным фланцем.
- ▶ Произведен в соответствии с самыми высокими стандартами
- ▶ Большой срок службы
- ▶ Полный проход, двойная стена или конусная форма
- ▶ Запатентованная регулировка рукава
- ▶ Удобные размеры

Пинч задвижки (рукавные задвижки) превосходят традиционные клапаны по сроку службы



Когда абразивные частицы ударяются о твердую поверхность традиционных клапанов с металлической поверхностью, энергия воздействия полностью поглощается металлической поверхностью, что приводит к преждевременному износу установочных элементов, затвора, вращающихся дисков, шпинделя и других элементов. Кроме того, эти абразивные частицы застревают позади подвижных элементов, нарушая герметичность поверхности и создавая утечки.



Когда абразивные частицы ударяются о поверхность эластомера, энергия удара поглощается, затем возвращается назад к частице. Чрезвычайно эластичные эластомеры изнашиваются намного более медленно, чем керамика или металлический сплав. На рукавных задвижках отсутствуют щели, сальники и установочные элементы, которые мешали бы работе клапана.

Самая важная часть любой пинч задвижки (рукавной задвижки) - рукав.

Рукав запора - действительно "сердце" пинч задвижки (рукавной задвижки), он обеспечивает устойчивость к коррозии, износоустойчивость и герметичность давления. Качество рукавной задвижки зависит от качества его рукава.

Рукава подобного типа производятся с 1953 года, используются только лучшие материалы от поставщиков мирового класса, такие как E.I. DuPont de Nemours и Goodyear. Используется лучшая технология в комбинации эластомерных составляющих и синтетических материалов, что позволяет нашим клиентам работать с безаварийными рукавными задвижками с высоким уровнем износостойкости, которые выигрывают и опережают все другие проекты. В продукции никогда не используется переработанное сырье.

### Конструкция с низкими эксплуатационными расходами

Пинч задвижки (рукавные задвижки) специально разработаны для обеспечения низких эксплуатационных расходов. Рукав - единственная сменная часть рукавной задвижки. Отсутствуют установочные элементы, упаковка, уплотнители, требующие постоянной замены. После замены рукава клапан снова как новый. Есть небольшая потребность инвентаризировать другие детали клапана.

### Фактор безопасности.

Коэффициент безопасности для рукавов пинч задвижек (рукавных задвижек) составляет в пределах от 2:1 до максимально 4:1, это означает, что давление разрыва рукава в 2-4 раза больше номинального рабочего давления. Все материалы из эластомера и ткани проверяются и тестируются. Вы можете быть уверены в надежности качества продуктов из эластомера.

### Гарантия

Мы настолько уверены в технологии рукава пинч задвижки (рукавной задвижки) и в его работе, что гарантируем, что рукава будут превосходить рукава всех других производителей.

## Выбор типа рукава

Стандартные Рукава являются очень специализированными элементами. Большое внимание уделено тому, чтобы тип эластомера, значения давления и температурные ограничения соответствовали потребностям клиента. Это обеспечивает длительный срок службы без необходимости проведения ремонтных работ. Полный проход стандартного рукава обеспечивает непрерывный поток, словно продолжение трубы.

Конический рукав спроектирован для обеспечения контроля. Конический рукав обеспечивает более тщательный контроль с отношением 20:1 и 0.89 коэффициентом восстановления давления, наряду с дополнительной толщиной эластомера на стороне конуса, расположенной вниз по течению, для увеличения его срока службы.

Рукав с двойной стенкой разработан для чрезвычайно абразивных растворов. Рукав с двойной стенкой имеет тройной слой эластомера, в отличие от стандартного рукава. Необходимо использовать клапан на один размер больше для обеспечения полного прохода из-за дополнительной толщины рукава.

Рукав с высоким давлением разработан для ANSI 300 до 720 psi.



Стандартный рукав



Конический рукав



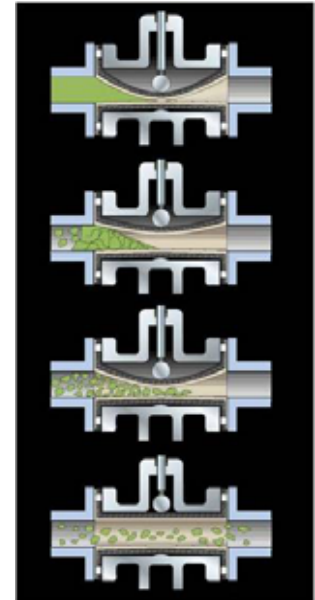
Рукав с двойной стенкой



Рукав с высоким давлением

### Самоочистка клапанов

Гибкое движение в рукавных задвижках разрушает любые инородные тела или шламовые нарастания. У круглого рукава нет никаких карманов для жидкого раствора, где могли бы застрять остатки и разрушить поверхность.

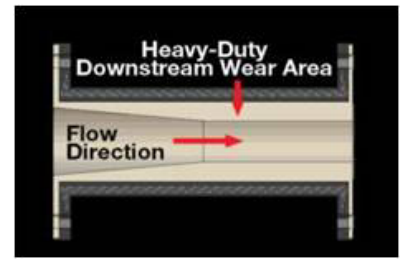
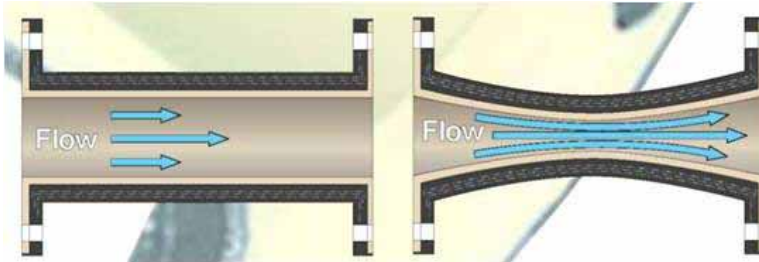


Разрушаются даже известковые остатки.

### Преимущества конического рукава

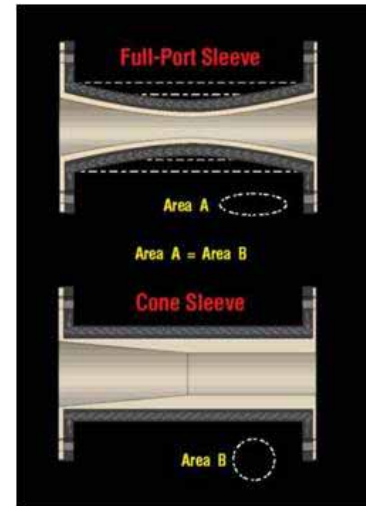
Конический рукав конуса обеспечивает контроль в соотношении 20:1 и 0.89 коэффициент отдачи. Восстановление давления происходит вниз по течению рукава, таким образом, конический рукав может выдержать более высокое снижение давления, чем другие рукава.

Только пинч задвижки (рукавные задвижки) предлагают плавное, без возмущений, течение потока за счет внутренней конфигурации рукава. Характер течения потока сохраняется даже при сдвливании.



### Дросселирование

Для той же самой открытой области конфигурация конического рукава позволяет большим твердым частицам проходить.



## Рукавная задвижка (пинч – задвижка)



- ▶ Строительная длина, идентичная запорному крану, вентилю, шаровому крану, до DN 300
- ▶ 100 % полнопроходная конструкция
- ▶ Механизм двустороннего плотного сжатия
- ▶ Не требует специальной установки
- ▶ Рукав – единственная деталь проточной части
- ▶ Самоочищающийся рукав
- ▶ Превосходные пусковые характеристики



Гибкий рукав серии 75 обеспечивает изоляцию рабочих частей

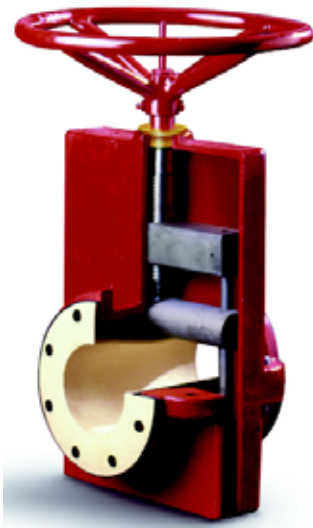
Это достигается путем использования двух замыкающихся на центральной оси рычагов.

Такая особенность конструкции защищает от турбулентности и износа, обеспечивает плавное перекрытие и

В полностью закрытой позиции задвижка серии 75 гарантирует водонепроницаемость, двустороннее плотное

способность к перекрытию, безопасную самоочистке после конструкции, не каждой операции. требующую специальной установки.

## Рукавные задвижки Серии 75



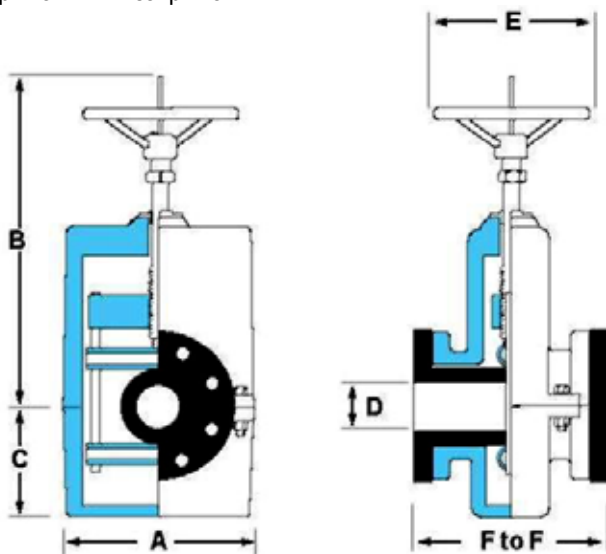
- ▶ Не требует специальной установки
- ▶ Строительная длина, идентичная запорному крану, вентилю, шаровому крану, до DN 300
- ▶ Рукав – единственная часть проточной части
- ▶ Индикатор положения, высокопрочный рукав
- ▶ 100 % полнопроходная конструкция
- ▶ Механизм двустороннего плотного сжатия

### Материалы изготовления:

- ▶ Корпус из чугуна или алюминия
- ▶ Рукав может быть изготовлен из натурального каучука, Neoprene (неопрен), Nuralon (хайпалон), Chlorbutyl (хлорбутилкаучука), Buna-N, EPDM и Viton
- ▶ Высокопрочный механизм из углеродистой стали, (шток может быть изготовлен из нержавеющей стали), индикатор положения, латунная втулка, смазываемый фитинг
- ▶ Фланцы соответствуют метрическим размерам или стандартам ANSI класс 125 / 150

Управляемая вручную рукавная задвижка (далее: пинч, задвижка или клапан) серии 75 является на сегодня мировым лидером продаж. Клапан серии 75 представляет собой надежную, простую в эксплуатации, эффективную конструкцию, предназначенную для использования в условиях жидких, с содержанием твердых частиц, абразивных или коррозионных сред. Полнопроходная конструкция запорного клапана серии 75 способствует исключению застойных зон или трещин; также в ней отсутствуют седла или опорные конструкции, на которых могут оседать твердые примеси, способные нарушить работу задвижки либо привести его к полной негодности.

Принцип данной конструкции весьма прост и имеет несколько подвижных частей. Два механических рычага открывают и перекрывают упругий рукав. Сердцем этой уникальной задвижки является долговечный гибкий резиновый рукав, армированный высокопрочным тканым материалом. Рукав, являющийся единственной частью задвижки, участвующей в производственном процессе, не нуждается в техническом обслуживании и не требует дорогостоящих экзотических материалов. Работа рукавной задвижки не прекращается, а крутящий момент остается неизменным даже в условиях, когда в течение многих лет она находится в положении «открыто» или «закрыто».



Рукавные задвижки Серии 75 имеют строительную длину, идентичную запорному крану, вентилю, шаровому крану, стандартов ANSI 16.10 до DN 150. Для DN 200, 250, 300 стандартов ANSI 16.10 с коническими рукавами.

Рукавные задвижки Серии 75 обладают превосходными пусковыми характеристиками и могут применяться в качестве регулирующих клапанов ручного управления. Простым поворотом ручного штурвала механики точно отрегулируют позицию задвижки для поддержания постоянной скорости потока. Немногие клапаны ручного управления обладают данным преимуществом регулирования расхода. Нулевая протечка обеспечивается с двух сторон.

## Размеры для рукавной задвижки серии 75

Размер (мм) D	Строительная длина (мм) F-to-F	Ширина (мм) A	Высота (мм)		Диаметр (мм) E	Давление в рабочем состоянии ** (бар)	Масса задвижки кг
			B	C			
*25 x 12	137	147	262	72	150	10	9,08
*25 x 19	137	147	262	72	150	10	9,08
25	137	147	262	72	150	10	9,08
32	162	225	300	91	150	10	15,436
50	175	262	394	134	200	10	22,7
63	187	237	406	119	300	10	28,148
75	200	237	406	125	300	10	36,32
100	225	269	437	137	300	10	38,59
125	250	384	612	194	***450	10	77,18
150	262	456	606	209	***450	10	84,444
200	400	581	850	241	***450	8	181,6
250	500	781	925	250	***450	6	227
300	600	875	950	300	***450	6	295,1
350	700	925	900	359	***450	5	467,62
400	800	900-9	1000	387	***450	3	567,5
450	900	1100	1075	512	***450	3	635,6
500	1000	1231	1125	525	***450	3	730,94
600	1200	1275	1287	625	***450	3	920,712
750	1500	1950	1537	512	***450	3	1282,55
900	1800	1925	1625	875	***450	3	2576,45
1050	2100	2250	1900	1025	***450	3	4040,6
1200	2400	2525	2150	1150	***450	3	5675

\*25 мм фланец с уменьшающимся открытым проходом.

\*\*в наличии задвижки с большим давлением в рабочем состоянии. См. серии 9000, стр. 11.

\*\*\*как правило, требуются приводы, регулирующие коническое колесо.

### Серия 75 S

Размер фланцев (мм)	Размер отверстия (мм) D	Строительная длина (мм) F-to-F	Масса задвижки (кг)
200	150	287	148,912
250	200	325	200,668
300	250	350	311,898

### Серия 75 HP

Конструкция предусмотрена для большего давления в рабочем состоянии для задвижек с большим диаметром

Размер фланцев (мм)	Размер отверстия (мм) D	Строительная длина (мм) F-to-F	Давление в рабочем состоянии (бар)
200	150	400	10
250	200	500	10
300	250	600	10
350	300	700	10
400	350	800	10
450	400	900	10
500	450	1000	10

## Рукавные задвижки Серии 70



- Легкая открытая рамочная конструкция
- Видимое положение задвижки
- Конструкция задвижки, выполненной на заказ, может учитывать специальную строительную длину

### Материалы изготовления:

- Сварная стальная рама
- Рукав может быть изготовлен из натурального каучука, Neoprene (неопрен), Nupalon (хайпалон), Chlorbutyl (хлорбутилкаучука), Buna-N, EPDM и Viton
- Фланцы соответствуют метрическим размерам либо размерам по стандарту ANSI класс 125 / 150

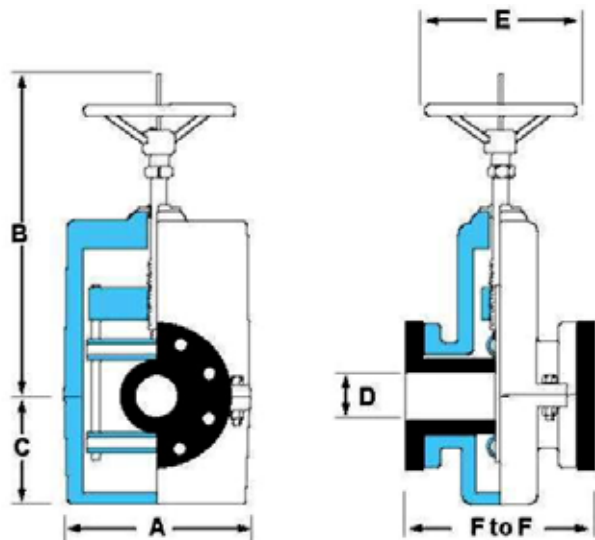
Рукавная задвижка (пинч) ручного управления серии 70 является моделью, дополняющей уникальную серию 75, и обладает идентичными техническими особенностями и преимуществами. Однако у нее отсутствует корпус из тяжелого чугуна, и вместо этого используется корпус, выполненный из стали.

Серия 70 является менее затратной, более легкой и универсальной и может применяться в случаях, когда задвижка не подвергается воздействию веществ, вызывающих коррозию.

Задвижки серии 70 могут быть выполнены по аналогичным серии 75 размерам и величинам. Задвижки данной серии также могут быть выполнены с учетом специальной строительной длины.

Корпус выполнен из стандартного материала – углеродистой стали. Материалы, из которых выполняется рукав, включают: натуральный каучук, Neoprene (неопрен), Buna-N, Butyl (хлорбутилкаучука), Nupalon (хайпалон), EPDM и Viton.

Эксплуатационные характеристики задвижек серии 70 идентичны серии 75: использование двойных рычагов для сдавливания гибкого резинового рукава сверху и снизу, одновременное перекрытие на центральной оси при повороте ручного штурвала.



### Размеры для рукавной задвижки серии 70

Размер (мм) D	Строительная длина (мм) F-to-F	Ширина (мм) A	Высота (мм)		Диаметр (мм) E	Давление в рабочем состоянии * (бар)	Масса задвижки кг
			B	C			
25	137	147	262	72	150	10	6,81
32	162	225	300	91	150	10	9,08
50	175	262	394	134	200	10	11,35
63	187	237	406	119	300	10	16,344
75	200	237	406	125	300	10	18,16
100	225	269	437	137	300	10	22,7
125	250	384	612	194	600	10	45,4
150	262	456	606	209	*450	10	45,4
200	400	581	850	244	*450	8	81,72

250	500	781	925	250	*450	6	90,8
300	600	875	950	300	*450	6	118,04
3506	700	925	900	359	*450	5	214,742
400	800	909	1000	387	*450	3	254,24
450	900	1100	1075	512	*450	3	313,26
500	1000	1231	1125	525	*450	3	349,58
600	1200	1275	1287	625	*450	3	522,1
750	1500	1600	1350	725	*450	3	803,58
900	1800	1925	1625	875	*450	3	1021,5
1050	2100	2250	1900	1025	*450	3	1441,45
1200	2400	2525	2150	1150	*450	3	1811,46

\*как правило, требуются приводы, регулирующие коническое колесо

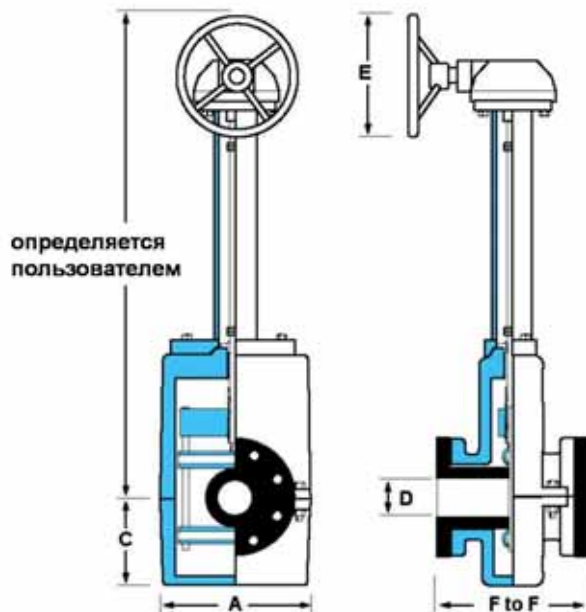
## Ручные задвижки Серии 75В



- ▶ Незагрязняющаяся, безопасная конструкция, предотвращающая неконтролируемые выбросы
- ▶ Корпус с уплотнением и колонкой управления, не требующий специальной установки
- ▶ Рукав – единственная часть проточной части
- ▶ Индикатор положения для быстрого определения положения задвижки.

### Материалы изготовления:

- ▶ Корпус выполнен из чугуна, колонка управления из углеродистой стали
- ▶ Рукав может быть изготовлен из натурального каучука, Neoprene (неопрен), Nupalon (хайпалон), Chlorbutyl (хлорбутилкаучука), Buna-N, EPDM и Viton
- ▶ Фланцы соответствуют размерам ANSI класс 125 / 150



Рукавная задвижка ручного управления серии 75В представляет собой надежную, простую в эксплуатации, эффективную конструкцию, рассчитанную для применения в тяжелых, абразивных, коррозионных химических средах для подземной установки. Эта безопасная ручная задвижка, разработанная специально для подземных установок, имеет эпоксидное покрытие и индикатор положения для мгновенного определения позиции задвижки: «открыто», «закрыто» или в позиции регулирования. В конструкции серии 75В абсолютно отсутствуют седла для измельчения, сальниковой набивки и крышки сальникового уплотнителя. Сдавливание рукава (пинч-эффект) осуществляется на центральной оси таким образом, что задвижка перекрывается плавно и происходит самоочистка.

Сердцем этой уникальной задвижки (пинч) является долговечная, гибкая резина, армированная высокопрочным тканым материалом. Рукав, являющийся единственной частью задвижки, участвующей в производственном процессе, не нуждается в техническом обслуживании и не требует дорогостоящих экзотических материалов. В дополнение к этому, работа рукавной задвижки не прекращается, а крутящий момент остается



неизменным даже в условиях, когда в течение многих лет она находится в положении «открыто» или «закрыто». Рукавные задвижки Серии 75B имеют строительную длину, идентичную запорному крану, вентилю, шаровому крану, стандартов ANSI 16.10 до DN 150. Для DN 200, 250, 300 стандартов строительной длины ANSI 16.10 с коническими рукавами.

### Размеры для рукавной задвижки серии 75B

Размер (мм) D	Строительная длина (мм) F-to-F	Ширина (мм) A	Высота (мм) C	Диаметр (мм) E	Давление в рабочем состоянии (бар)	Масса задвижки кг
25	137	147	72	150	10	9,08
32	162	225	91	150	10	18,16
50	175	262	134	200	10	31,78
63	187	237	119	300	10	36,32
75	200	237	125	300	10	40,86
100	225	269	137	300	10	45,4
125	250	384	194	*450	10	90,8
150	262	456	209	*450	10	99,88
200	400	581	244	*450	8	190,68
250	500	781	250	*450	6	231,54
300	600	875	300	*450	6	295,1
350	700	925	359	*450	5	467,62
400	800	900-9	387	*450	3	567,5
450	900	1100	512	*450	3	635,6
500	1000	1231	525	*450	3	730,94
600	1200	1275	625	*450	3	920,712

\*как правило, требуются приводы, регулирующие коническое колесо

### Рукавная задвижка серии 9000 с высоким рабочим давлением



- ▶ Конструкция для работы при высоком давлении
- ▶ Рукав для работы при высоком давлением уплотнен высокопрочным полиэстером или кевларом и является единственной деталью проточной части
- ▶ Корпус с уплотнением
- ▶ Корпус выдерживает максимально допустимое рабочее давление

#### Материалы изготовления:

- ▶ Корпус выполняется из вязкого материала, стали, нержавеющей стали
- ▶ Рукав может быть изготовлен из натурального каучука, Neoprene (неопрен), Nypalon (хайпалон), Chlorbutyl (хлорбутилкаучук), Buna-N, EPDM и Viton
- ▶ Шестерня в пропорции 4:1, 8:1, 16:1 или 22:1 привода
- ▶ С отверстием и резьбой для стыковки с фланцами стандарта ANSI B 16.5 класс 300; в наличии имеются фланцы ANSI класс 150 или фланцы, соответствующие метрическим стандартам

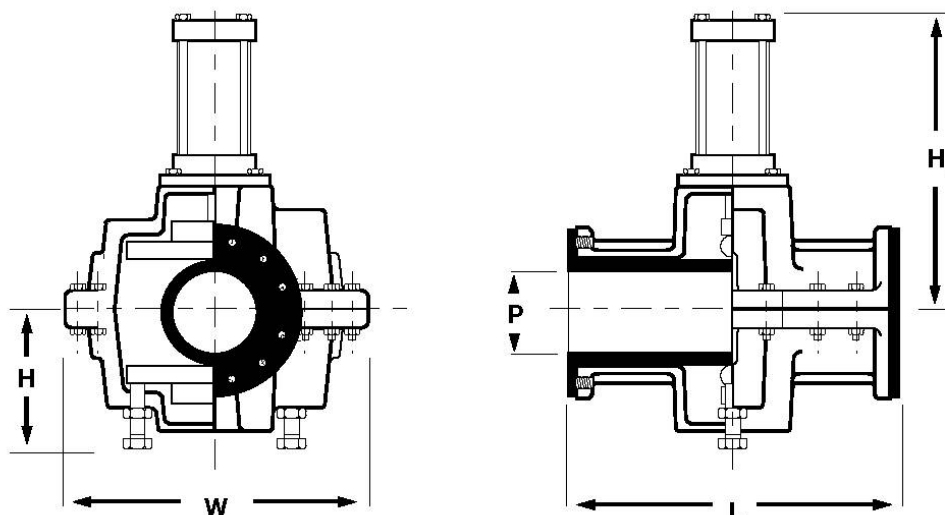
Рукавная задвижка ручного управления для работы с высоким давлением серии 9000 оснащена фланцевым соединением ANSI класс 300. Уплотненные рукава из высокопрочной стали армированы высокопрочной нейлоновой тканью, полиэстером или кевларом. В наличии несколько конструкций

высокопрочных рукавов. Уплотненный рукав перекрывается даже при подаче твердых растворов, и эксплуатационная гибкость рукава предотвращает возможность образования окалины. Рукав перекрывается при помощи двух высокопрочных рычагов. Все рабочие части задвижки изолированы от технологической операции рукава. Сочетание данных технических характеристик с конструкцией уплотненного корпуса, без необходимости специальной упаковки, создает элементарную в управлении, компактную, бесперебойно функционирующую и простую в обслуживании задвижку.

В наличии имеются несколько приводов с конусной фрикционной передачей для ручного управления в режимах «ВКЛЮЧЕНО»/«ВЫКЛЮЧЕНО».

Для адаптации конструкции с более высоким давлением в рабочем состоянии, как правило, устанавливается задвижка на один размер больше с учетом утолщенного двустенного рукава для работы с высоким давлением.

Как показано на чертеже снизу, задвижка с отверстием размером 150 DN соответствует размеру отверстия фланца DN 200. Задвижки серии 9000 также могут быть выполнены с размерами ANSI класса 150, с пневматическим, электрическим и гидравлическим приводом.



Размеры для задвижек серии 9000 для работы при высоком давлении

размер клапана (мм)	рукав полный проход		рукав с двойной стеной		Длина L (мм)	Ширина W (мм)	высота		Вес (кг)
	размер прохода P (мм)	максимальное рабочее давление при 38°C (бар)**	размер прохода P (мм)***	максимальное рабочее давление при 38°C (бар)**			H (мм)	H <sub>1</sub> * (мм)	
25	25	50	12	50	194	300	150	400	33,142
50	50	23	25-12	50	237	400	200	550	103,966
75	75	16	50	50	269	425	225	650	152,09
100	100	12	75	50	350	500	275	700	198,852
150	150	16	100	50	500	575	325	825	272,4
200	200	17	150	50	650	625	375	975	364,108
250	250	13	200	50	812	825	500	1275	491,682
300	300	12	250	50	962	1000	625	1550	670,558
350	350	22	300	50	1125	1125	700	1700	1066,9
400	400	24	350	50	1275	1275	775	1850	1589
450	450	18	400	50	1437	1400	850	2000	2270
500	500	16	450	50	1600	1550	925	2175	3109,9
550	550	17	500	50	1925	1775	1000	2500"	5357,2
300	300	10	550	50	2075	1925	1075	2700	6810

\* С гидравлическим цилиндром.

\*\* Доступны более высокие значения рабочего давления.

\*\*\* Доступны другие размеры прохода – проконсультируйтесь с нами.

## Пинч – рукавная задвижка типа А

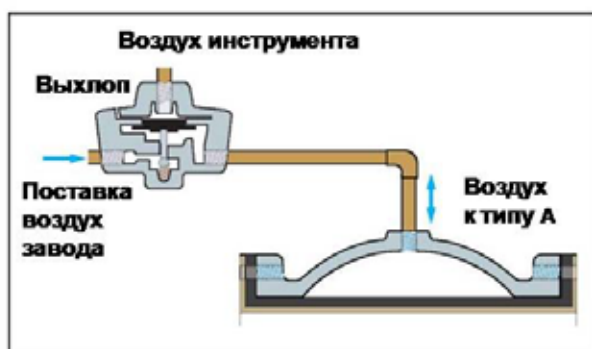
- ▶ Закрывает захваченные вещества
- ▶ Тело функционирует как встроенное управляющее устройство
- ▶ Отсутствие впадин и мертвых зон, которые могли бы мешать работе клапана
- ▶ Полный проход, двойная стена или конический тип рукава
- ▶ Простой дизайн, противостоящий резким условиям окружающей среды
- ▶ Отсутствие необходимости замены или ремонта прокладок
- ▶ Экономически выгодная конструкция, свободное обслуживание



### Материалы конструкции

- ▶ Чугунное или алюминиевое тело
- ▶ Рукава доступны в следующих вариантах : резина, неопрен,
- ▶ гипалон®, хлоробутил, Буна-N, каучук EPDM и витон®
- ▶ Класс ANSI 125/150, 250/300

### Управление Типом А с Пропорциональным Реле



Рекомендуем приспособляемое реле ( в отличие от неподвижного, пропорционального реле).

Пневматическая рукавная задвижка типа А предлагает уникальное, рентабельное решение проблем управления потоками. По всему миру чаще используются запорные клапаны типа А, чем любые другие запорные клапаны. Секрет заключается в резиновом рукаве – единственной контактирующей со средой частью клапана.

Приведение в действие клапана, действие зажимания происходит при помощи воздушного или гидравлического давления в рукаве. Корпус клапана действует как встроенное управляющее устройство, заменяя пневматическое, гидравлическое или электрическое управляющее устройство. Изменение давления воздуха в пределах кольцевого пространства между телом и рукавом может открывать, дросселировать или закрывать клапан. Приблизительно на 2 бар больше линейного давления требуется для закрытия.

Гибкость рукава позволяет клапану захватывать твердые частицы, устраняя причины, которые могут повредить клапан. Герметизирующая область равна 95 процентов длины клапана. Отсутствует необходимость замены, отсутствуют впадины или мертвые зоны, где могут образоваться застои, мешающие работе клапана. Тип А обладает непревзойденными характеристиками сопротивления трению. Когда клапан открыт, он работает как прямая часть трубы на линии. Клапаны типа А используются на отдаленных местоположениях или при суровых условиях окружающей среды, так как на нем отсутствуют внешние соединения, рычаги, поршни или вращающиеся детали, которые могут стать причиной простоя.

### Контроль

Контроль дросселирования сопровождается использованием усилителя или пропорционального реле, чтобы смоделировать давление воздуха к клапану типа А. Изменение давления воздуха показывается при помощи пропорционального реле.

### Тип А двойная стенка

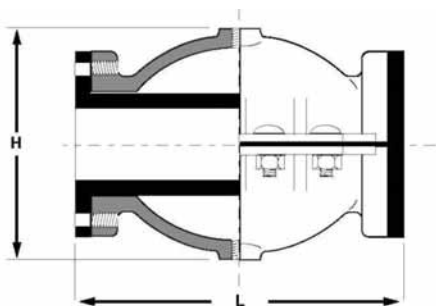
Разработанная для абразивных применений Пинч-рукавная задвижка с двойной стенкой типа А превосходит по сроку службы даже V-образные шаровые клапаны и клапаны с металлическим уплотнением для жидких абразивных растворов. Для того, чтобы компенсировать дополнительную толщину рукава, тело клапана увеличено до следующего размера.

### Конический тип А

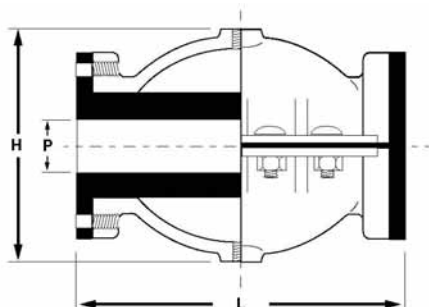
Клапаны с коническим рукавом типа А специально разработаны для контролирования процесса дросселирования. Значение  $C_v$  можно отрегулировать до любых значений, уменьшив проход в центре рукава. Уменьшение прохода происходит через расположенную вниз по течению половину рукава для увеличения износостойкости, и так как восстановление давления происходит вниз по

течению клапана, минимизируется кавитация.

### Тип А – Полный проход



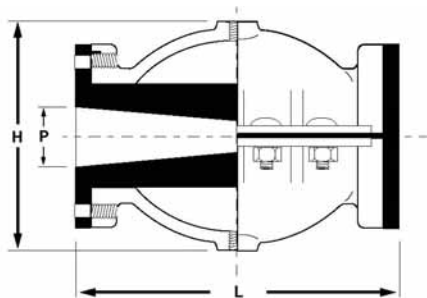
размер клапана (мм)	Длина L (мм)	Высота H (мм)	рабочее давление (бар)	вес чугунное исполнение (кг)	объем воздуха (дм <sup>3</sup> )	Воздух оприемник (мм)
12	75	87	10	2,268	0,057	6
19	100	94	10	3,175	0,057	6
25	125	106	10	4,082	0,057	6
32	175	125	10	7,711	0,198	6
50	225	162	10	14,515	0,453	6
63	250	175	10	18,144	0,792	6
75	300	200	10	24,948	1,387	6
100	312	266	10	38,557	2,575	6
125	412	287	10	53,979	5,292	6
150	500	325	10	75,299	9,254	6
200	550	406	8	106,598	18,112	6
250	600	525	6	192,783	30,847	6
300	650	600	6	290,309	48,11	6
350	750	550	5	353,814	67,637	6
400	850	737	5	412,783	101,597	6
450	975	762	3	578,35	149,141	19
*500x600	1075	775	3	772,948	205,175	25
*600x700	1275	962	3	952,577	353,75	25



### Тип А – Двойная Стена

размер клапана (мм)	размер прохода P (мм)	Длина L (мм)	Высота H (мм)	рабочее давление (бар)	вес чугунное исполнение (кг)	Воздух оприемник (мм)
25	12	125	106	10	4,994	6
50	25	225	162	10	14,982	6
63	32	250	175	10	19,068	6
75	50	300	200	10	25,878	6
100	63	312	266	10	39,952	6
100	75	312	266	10	39,952	6
125	100	412	287	10	55,842	6
150	125	500	325	10	77,634	6
200	150	550	406	8	108,506	6
250	200	600	525	6	196,128	6
300	250	650	600	6	294,192	6
350	300	750	550	5	375,004	6
400	350	850	737	5	440,38	6
450	400	975	762	3	609,722	19
*500x600	450	1075	775	3	817,2	25
*600x700	500	1275	962	3	1073,71	25

## Тип А – Конический



размер клапана (мм)	размер прохода Р (мм)	Длина L (мм)	Высота Н (мм)	рабочее давление (бар)	вес чугунное исполнение (кг)	Воздухоприемник (мм)
25	6, 12, 19	125	106	10	4,086	6
32	19, 25, 31	175	125	10	7,718	6
50	19, 25, 32	225	162	10	14,528	6
63	25, 32, 50	250	175	10	18,16	6
75	32, 50, 63	300	200	10	24,97	6
100	50, 63, 75	312	266	10	38,59	6
125	63, 75, 100	412	287	10	54,026	6
150	75, 100, 125	500	325	10	75,364	6
200	100, 125, 150	550	406	8	106,69	6
250	125, 150, 200	600	525	6	192,95	6
300	150, 200, 250	650	600	6	290,56	6
350	200, 250, 300	750	550	5	367,74	6
400	250, 300, 350	850	737	5	426,76	6
450	300, 350, 400	975	762	3	599,734	19
*500x	350, 400, 450	1075	775	3	803,58	25
600						
*600x	400, 450, 500	1275	962	3	1033,758	25
700						

\* Клапан использует расширенный фланец.

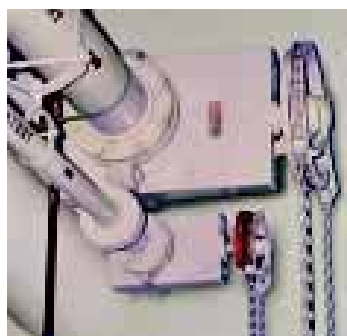
\*\* доступны другие размеры прохода – проконсультируйтесь с фабрикой.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ



### Редуктор с коническими шестернями

Предназначены для обслуживания под высоким давлением или для задвижек с большим диаметром. Рекомендуются для всех видов задвижек с размером более 150 DN и более 5 бар. Передаточное число зубчатой конической передачи 4:1 с осью колеса, параллельной оси колонны.



### Колеса для цепной передачи

Состоит из обода колеса с тремя спицами, рукава и набора комплектующих. Размеры варьируются от DN 150 до 750 в диаметре обода звездочки. Зубчатая продольно-направляющая и обод выполнены из ковкого чугуна.

### Контроль выделений в атмосфере. Выбросы. Непроницаемый корпус

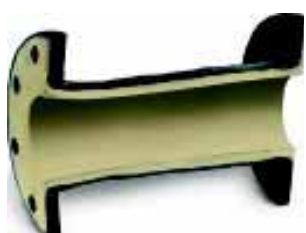
Непроницаемый корпус (ET корпус) представляет эффективное решение проблемы выбросов в атмосферу. Данный корпус обеспечивает вторичную защиту от распространения загрязняющих



веществ, дополненная уплотненным корпусом со штоком и прокладкой. ET корпус также включает стандартный счетчик давления местных показаний или дополнительный передатчик или переключатель, подающий сигнал от удаленного источника в случае изменений давления в корпусе задвижки, автоматически оповещая об обнаруженной утечке.

### Виды рукавов

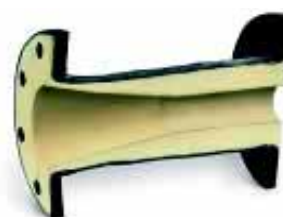
Мы предлагаем различные виды рукавов для серии рукавных задвижек ручного управления: стандартные, модели с двойными стенками и конические.



Стандартные

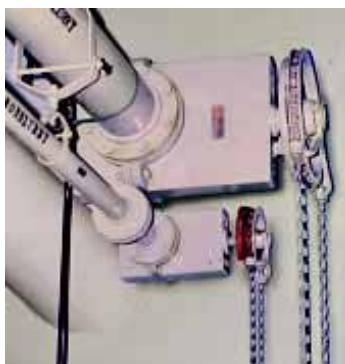


С двойными стенками



Конические

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



### Очистка сточных вод

В оборудовании по очистке сточных вод используется рукавная задвижка серии 75 при подаче шламовых, твердых сред, хлористоводородных жидкостей, газов вторичной обработки и неочищенных сточных вод. Полнопроводная конструкция бесперебойно функционирующей задвижки проста в управлении. Задвижки серии 75 (пинч) не подвержены блокировке и не требуют постоянной смазки и технического обслуживания конических задвижек.



### Энергетическая промышленность

Рукавные задвижки серии 75 идеально подходят для системы золоудаления, а также для удаления пластичного известкового раствора в коммунальных службах, работающих на топливном угле. Известь попадает при изгибании рукава задвижки, предотвращая тем самым необходимость внепланового технического обслуживания.

### Химическое оборудование

В химическом оборудовании задвижки серии 75 находят свое применение для изоляции насоса. Рукав является единственной



деталью проточной части. Задвижка также предотвращает выбросы в атмосферу, что является проблемным для других задвижек со специальной упаковкой.



#### **Горнорудная отрасль**

В системе переработки отходов используются рукавные задвижки серии 70 и 75 с размерами 12,5 – 1200 DN. Полноприводная конструкция обеспечивает защиту рукава от износа. Испытанная конструкция рукавной задвижки серии была впервые использована именно в горных работах.