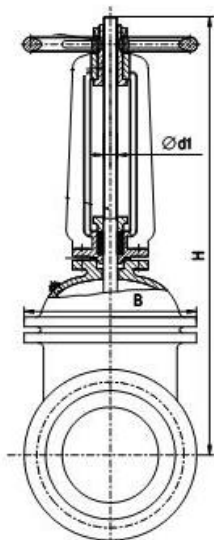


Содержание

Задвижка с плоским корпусом и внешним шпинделем согласно DIN 3352/EN 1171 PN 1-10, DN 40-1600, модель V1 – 07	2
Задвижка с плоским корпусом согласно DIN 3352 PN 1/10, DN 40-1600, модель V1 – 08	4
Задвижка с плоским корпусом PN 1,6/16, DN 40-1600, модель V1 – 08/02.....	6
Задвижка с плоским корпусом V1 – 08 – типы вторичного привода PN 1-10, DN 40-1600	8
Задвижка с плоским корпусом V1 – 08/02 – типы вторичного привода PN 1-10, DN 40-1600	9

ЗАДВИЖКА С ПЛОСКИМ КОРПУСОМ И ВНЕШНИМ ШПИДЕЛЕМ СОГЛАСНО DIN 3352/EN 1171

DN 40 - 1600
PN 1– 10
Модель V1– 07



ПРИМЕНЕНИЕ: Вода, питьевая вода, пар и кипящая вода, газ, воздух (до 4 бар).

СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА: EN 558-1 SERIES 14 (DIN 3202 Series F4)

ИСПЫТАНИЯ: В соответствии со стандартом EN 12266 (DIN 3230).

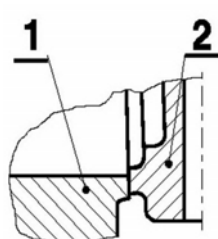
Установка фланцев согласно EN 1092-2 (DIN 2501) или по запросу согласно BS, ANSI.

ВАРИАНТЫ УПРАВЛЕНИЯ:

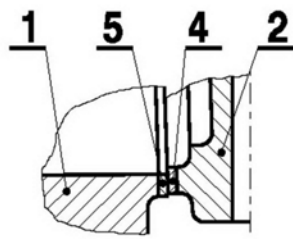
- штурвал (маховик)
- редуктор
- гидравлический привод
- пневматический привод
- электропривод

НОМИНАЛЬНЫЙ РАЗМЕР	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ	ФЛАНЦЫ EN 1092-2 (DIN 2501)	ДАВЛЕНИЕ ОПРЕССОВКИ		ДОПУСТИМОЕ ДАВЛЕНИЕ ПРИ ТЕМПЕРАТУРАХ	
			КОРПУС	ЗАКРЫТ	до 120°C	max 200°C
DN	PN bar	bar				
40 - 150	10	10	16	10	10	6
200 - 300	6	10	10	6	6	3,2
350 - 500	4	10	6	4	4	2,5
600 - 700	2,5	10	4	2,5	2,5	1,6
800	1,6	10	2,5	1,6	1,6	0,8
900 - 1600	1	10	1,6	1	1	0,6

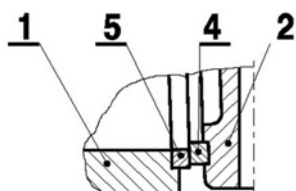
УПЛОТНЕНИЕ



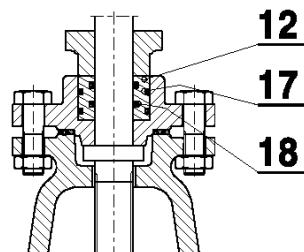
GGG/GGG



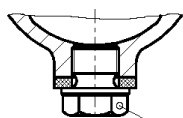
NIRO / NIRO
Bz / Bz



Ms / Ms
Bz / Bz



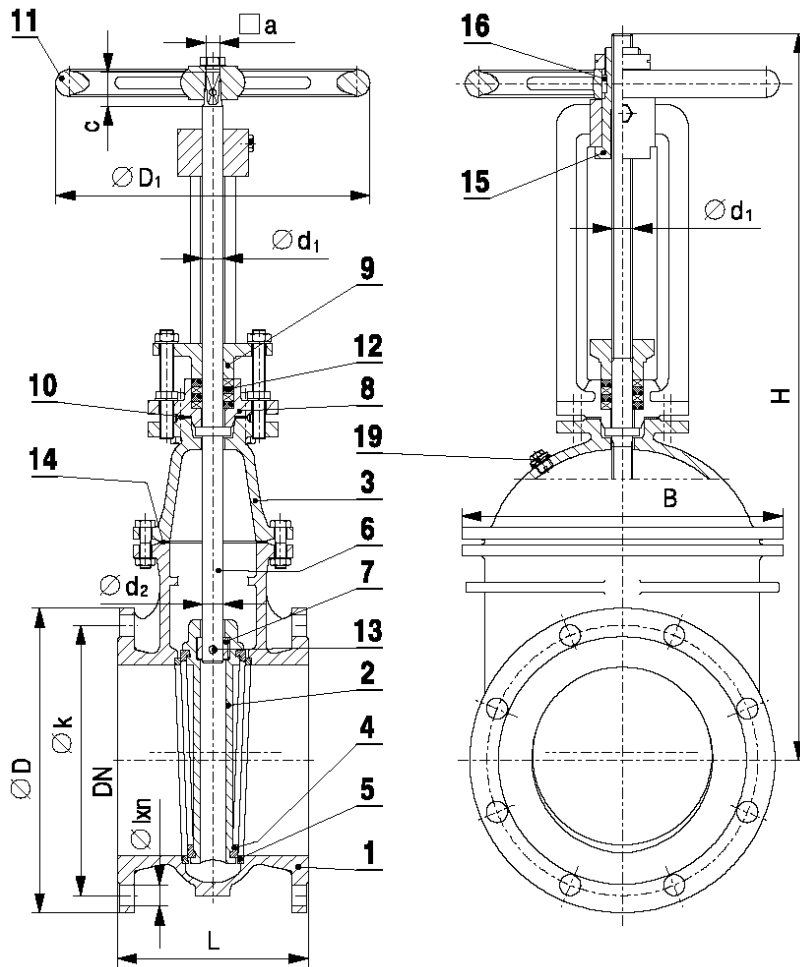
“O” кольцо



Сливная пробка

ПОЗ.	МАТЕРИАЛ ПО EN	МАТЕРИАЛ ПО DIN
1	EN 1563	GGG
2	EN 1563	GGG
3	EN 1563	GGG
4, 5	CC493K	CuSn7ZnPb
	-	CuAl 8
	X5CrNi 18-10	X5CrNi 18 10
	-	Ni Fe 2
	CW508L	CuZn 37
6	X20Cr13	X20Cr13
7	EN 1563	GGG
	CC484K	CuSn12Ni
8	EN 1563	GGG
9	EN 1563	GGG
10	ARAMID	ARAMID
11	EN 1563	GGG
12	PTFE	PTFE
	CC480K	CuSn 10
13	X20Cr13	X20Cr13
14	ARAMID	ARAMID
15	CC750S	CuZn33Pb
16	X20Cr13	X20Cr13
17	EPDM	EPDM
18	EPDM	EPDM
19	A2	A2

Другие материалы по запросу



Поз.	Часть
1	КОРПУС
2	КЛИН
3	КРЫШКА
4	КОЛЬЦО СЕДЛА КЛИНА
5	КОЛЬЦО СЕДЛА КОРПУСА
6	ШТОК
7	ГАЙКА ШТОКА
8	КОРПУС САЛЬНИКА
9	УПЛОТНЯЮЩАЯ МАНЖЕТА САЛЬНИКА
10	ПРОКЛАДКА
11	ШТУРВАЛ
12	САЛЬНИКОВАЯ НАБИВКА
13	ШПИЛЬКА
14	ПРОКЛАДКА
15	ГАЙКА ШТОКА
16	ГАЙКА
17	„О“ КОЛЬЦО
18	„О“ КОЛЬЦО
19	ПРОБКА ДЛЯ ВЫПУСКА ВОЗДУХА
20	СЛИВНАЯ ПРОБКА

DN 40 – DN 150

Выступающий шпindelь
с ручным маховиком

DN 40 – DN 1600

Выступающий шпindelь со сквозной
установкой ручного маховика

Сливная пробка

DN	D	к	l	n	d1-d2	L	H		B	a	C	D1	d4	Скорость вращения шпинделя клина Поворотов / подъем	m kg
							min	max							
40	150	110	19	4	16	140	290	350	160	12	27	140	R1/2"	14	10
50	165	125	19	4	16	150	310	360	175	12	27	140	R1/2"	16	11
65	185	145	19	4	18	170	400	490	190	13	28	160	R1/2"	20	16
80	200	160	19	8	18	180	420	520	210	13	28	160	R1/2"	19	21
100	220	180	19	8	20	190	480	600	240	14	29	180	R1/2"	23	26
125	250	210	19	8	22	200	580	720	275	16	32	200	R1/2"	28	33
150	285	240	23	8	22	210	620	800	320	16	32	200	R1/2"	34	37
175	315	270	23	8	26	220			328	17	34	225	R 1 1/4"	39	52
200	340	295	23	8	26	230	780	1000	370	17	34	225	R 1 1/4"	44	67
250	395	350	23	12	26	250	930	1200	440	19	38	280	R 1 1/4"	54	100
300	445	400	23	12	28	270	1080	1410	490	19	38	320	R 1 1/4"	64	127
350	505	460	23	16	32	290	1320	1700	550	24	42	360	R 1 1/2"	62	173
400	565	515	28	16	32	310	1470	1900	620	24	42	360	R 1 1/2"	71	235
450	615	565	28	20	36	330			725	27	47	400	R 1 1/2"	79	310
500	670	620	28	20	40	350	1820	2360	730	27	47	500	R 1 1/2"	74	380
600	780	725	31	20	40	390	2050	2690	840	27	47	500	R 1 1/2"	90	560
700	895	840	31	24	44	430	2300	3050	950	32	55	640	R 1 1/2"	106	960
800	1015	950	34	24	50	470	2700	3580	1080	36	66	720	R 1 1/2"	105	1300
900	1115	1050	34	28	55	510	2980	3940	1190	41	74	800	R 1 1/2"	105	1500
1000	1230	1160	37	28	60	550	3200	4240	1300	41	74	800	R 1 1/2"	116	2700
1200	1455	1380	41	32	65	630			1680	41	74	800	R 1 1/2"	127	3900
1400	1675	1590	44	36	80	710			1960	50	88	1000	R 1 1/2"	149	5900
1600	1915	1820	50	40	85	790			2035	55	90	1000	R 1 1/2"	138	8400

Заказ

При оформлении заказа просьба указать:

- Номер модели: V1 – 07
- Номинальный размер, например, DN 200
- Номинальное давление, напр. PN 6
- Размеры фланцев согласно стандарту EN 1092-2
- Специальные требования

ЗАДВИЖКА С ПЛОСКИМ КОРПУСОМ СОГЛАСНО DIN 3352

DN 40 - 1600
PN 1/10
Модель V1– 08



ПРИМЕНЕНИЕ: Вода, питьевая вода, пар и кипящая вода, газ, нефть, воздух.

СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА: EN 558-1 SERIES 14 (DIN 3202 Series F4)

ИСПЫТАНИЯ: В соответствии со стандартом EN 12266 (DIN 3230).

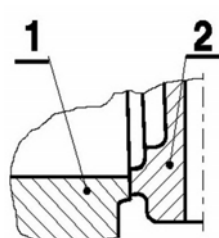
Установка фланцев согласно EN 1092-2 (DIN 2501) или по запросу согласно BS, ANSI.

ВАРИАНТЫ УПРАВЛЕНИЯ:

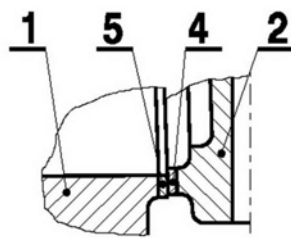
- штурвал (маховик)
- редуктор
- гидравлический привод
- пневматический привод
- электропривод

НОМИНАЛЬНЫЙ РАЗМЕР DN	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ PN bar	ФЛАНЦЫ EN 1092-2 (DIN 2501) bar	ДАВЛЕНИЕ ОПРЕССОВКИ bar		ДОПУСТИМОЕ ДАВЛЕНИЕ ПРИ ТЕМПЕРАТУРАХ	
			КОРПУС	ЗАКРЫТ	до 120°C	max 200°C
40 - 150	10	10	16	10	10	6
200 - 300	6	10	10	6	6	3,2
350 - 500	4	10	6	4	4	2,5
600 - 700	2,5	10	4	2,5	2,5	1,6
800	1,6	10	2,5	1,6	1,6	0,8
900 - 1600	1	10	1,6	1	1	0,6

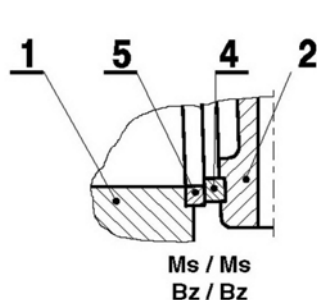
УПЛОТНЕНИЕ



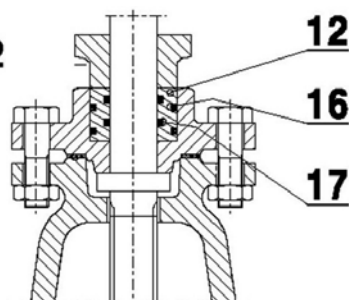
GGG / GGG



NIRO / NIRO
Bz / Bz



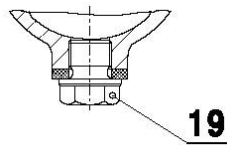
Ms / Ms
Bz / Bz



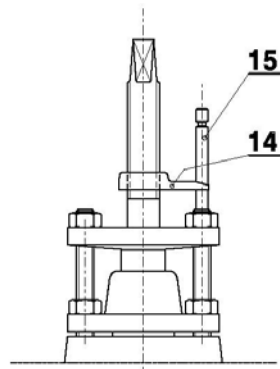
Уплотнительное
кольцо

ПОЗ.	МАТЕРИАЛ ПО EN	МАТЕРИАЛ ПО DIN
1	EN-GJS-500-7	GGG 50
2	EN-GJS-500-7	GGG 50
3	EN-GJS-500-7	GGG 50
4, 5	CC493K	CuSn7ZnPb
-	-	CuAl 8
-	X5CrNi 18-10	X5CrNi 18-10
-	-	Ni Fe-2
-	CW508L	CuZn 37
6	X20Cr13	X20Cr13
7	EN-GJS-500-7	GGG 50
-	CC484K	CuSn12Ni
8	EN-GJS-500-7	GGG 50
-	CC493K	CuSn7ZnPb
9	EN-GJS-500-7	GGG 50
-	CC493K	CuSn7ZnPb
10	ARAMID	ARAMID
11	EN-GJL-250	GG 25
12	PTFE	PTFE
12	CC480K	CuSn 10
13	ARAMID	ARAMID
14	CC750S	CuZn33Pb
15	X20Cr13	X20Cr13
16, 17	EPDM	EPDM
18	A2	A2
19	A2	A2

Другие материалы по запросу

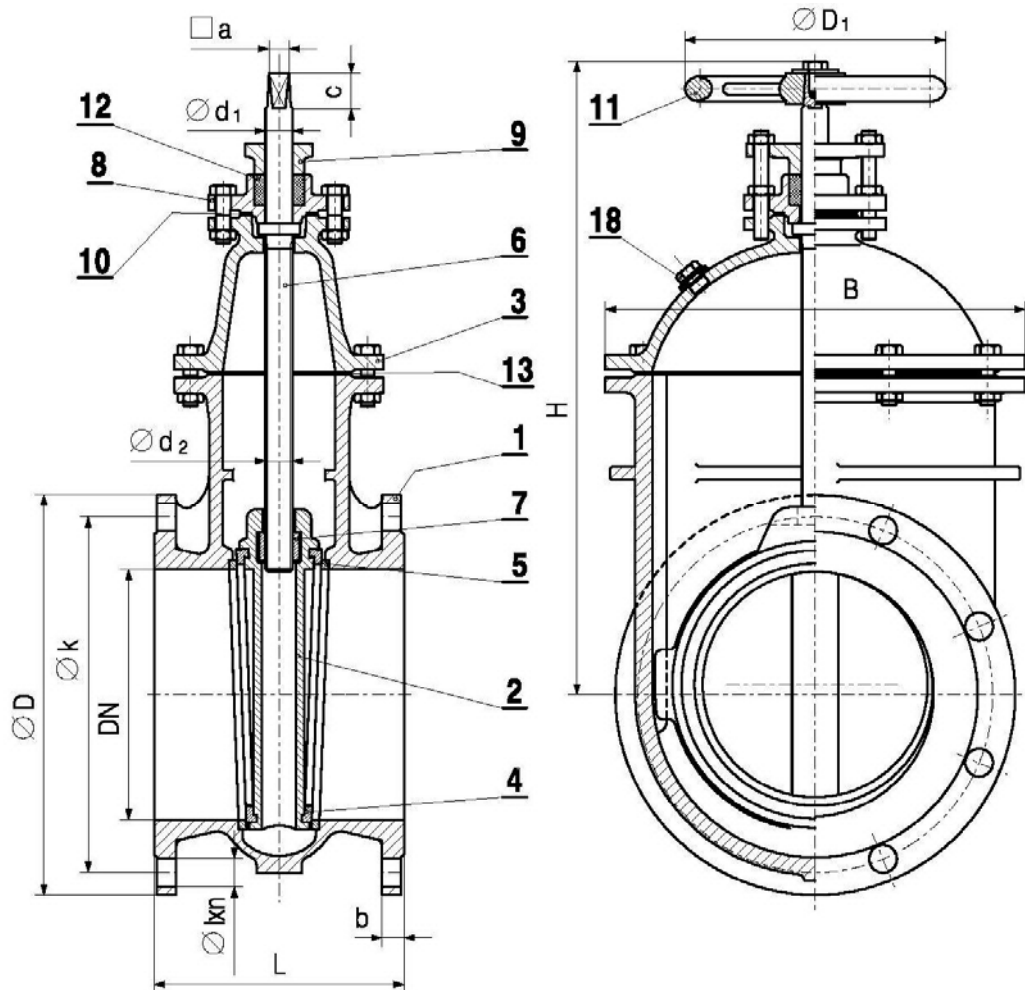


Сливная пробка



Индикатор положения

Поз.	Часть
1	КОРПУС
2	КЛИН
3	КРЫШКА
4	КОЛЬЦО СЕДЛА КЛИНА
5	КОЛЬЦО СЕДЛА КОРПУСА
6	ШТОК
7	ГАЙКА ШТОКА
8	КОРПУС САЛЬНИКА
9	УПЛОТНЯЮЩАЯ МАНЖЕТА САЛЬНИКА
10	ПРОКЛАДКА
11	ШТУРВАЛ
12	САЛЬНИКОВАЯ НАБИВКА
13	ПРОКЛАДКА
14	УКАЗАТЕЛЬ ПОЛОЖЕНИЯ
15	ПОЗИЦИОНЕР
16	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО
17	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО
18	ПРОБКА ДЛЯ ВЫПУСКА ВОЗДУХА
19	СЛИВНАЯ ПРОБКА



Заказ

При оформлении заказа просьба указать:

- Номер модели: V1 – 08
- Номинальный размер, например, DN 200
- Номинальное давление, напр. PN 10
- Размеры фланцев согласно стандарту EN 1092-2
- Специальные требования

ЗАДВИЖКА С ПЛОСКИМ КОРПУСОМ**DN 40 - 1600****PN 1,6/16****Модель V1– 08/02**

ПРИМЕНЕНИЕ: Вода, питьевая вода, пар и кипящая вода, сточные воды, газ, нефть, воздух.

СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА: EN 558-1 SERIES 14 (DIN 3202 Series F4)

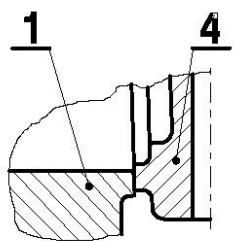
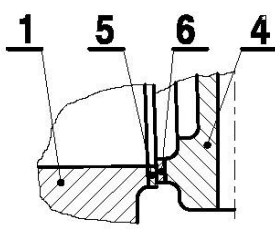
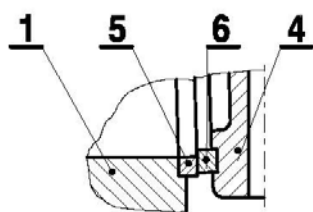
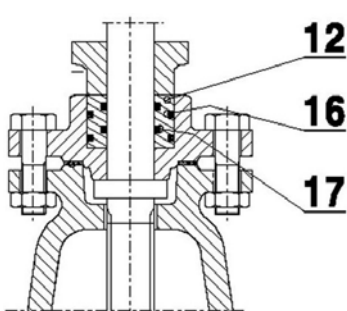
ИСПЫТАНИЯ: В соответствии со стандартом EN 12266 (DIN 3230).

Установка фланцев согласно EN 1092-2 (DIN 2501) или по запросу согласно BS, ANSI.

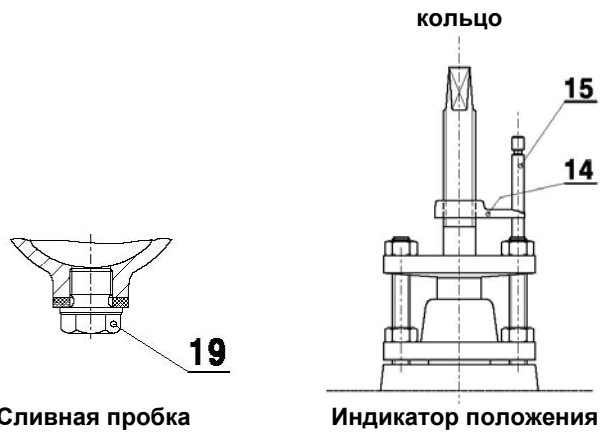
ВАРИАНТЫ УПРАВЛЕНИЯ:

- штурвал (маховик)
- редуктор
- гидравлический привод
- пневматический привод
- электропривод

НОМИНАЛЬНЫЙ РАЗМЕР	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ	ФЛАНЦЫ EN 1092-2 (DIN 2501)	ДАВЛЕНИЕ ОПРЕССОВКИ		ДОПУСТИМОЕ ДАВЛЕНИЕ ПРИ ТЕМПЕРАТУРАХ	
			КОРПУС	ЗАКРЫТ	до 120°C	max 200°C
DN	PN bar	bar				
40 - 150	16	16	25	16	16	10
200 - 300	10	10	16	10	10	6
350 - 500	6	10	10	6	6	3,2
600 - 700	4	10	6	4	4	2,5
800	2,5	10	4	2,5	2,5	1,6
900 - 1600	1,6	10	2,5	1,6	1,6	0,8

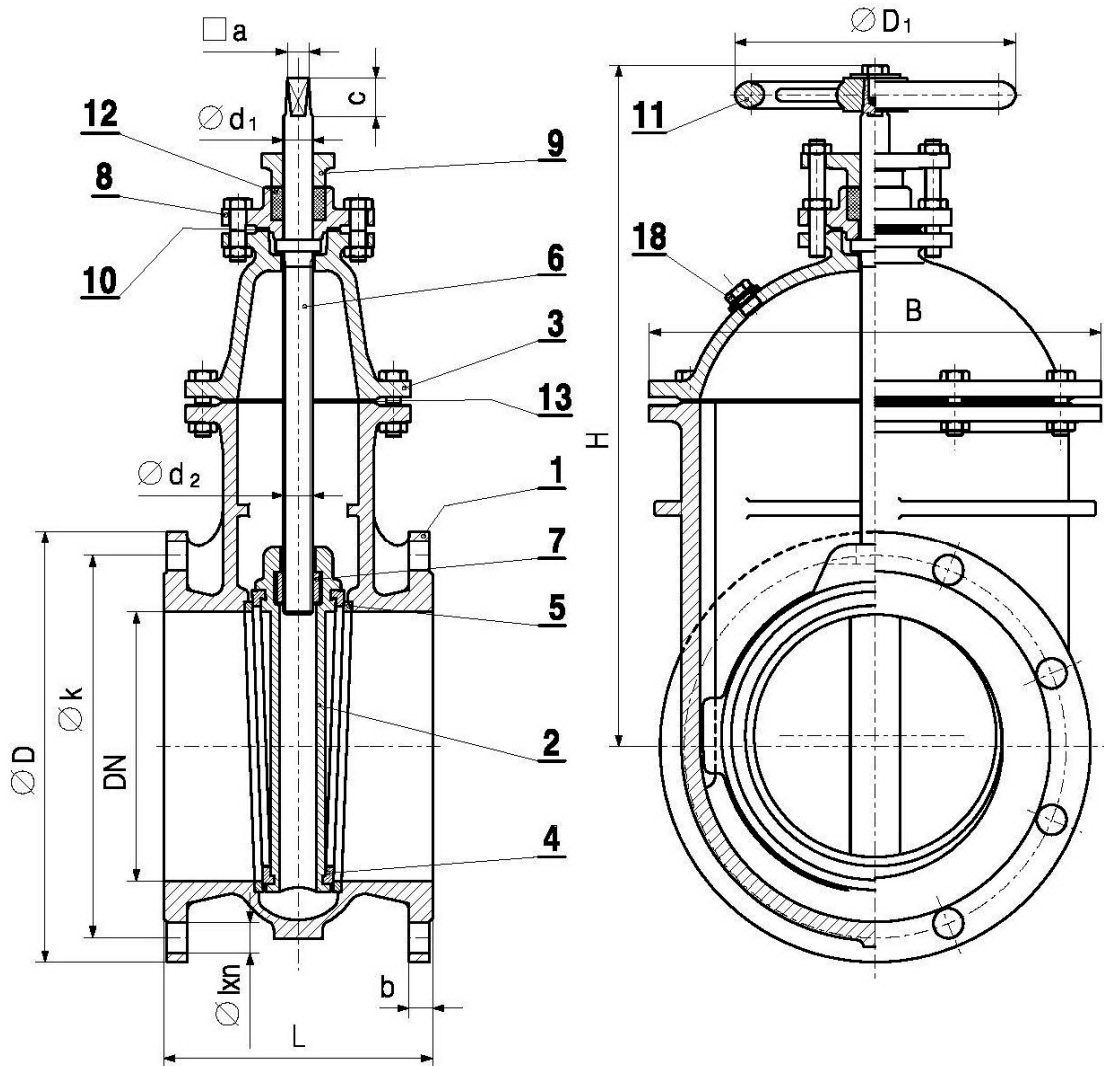
УПЛОТНЕНИЕ**GGG / GGG****NIRO / NIRO
Bz / Bz****Ms / Ms
Bz / Bz****Уплотнительное**

ПОЗ.	МАТЕРИАЛ ПО EN	МАТЕРИАЛ ПО DIN
1	EN-GJS-500-7	GGG 50
2	EN-GJS-500-7	GGG 50
3	EN-GJS-500-7	GGG 50
4, 5	CC493K	CuSn7ZnPb
	-	CuAl 8
	X5CrNi 18-10	X5CrNi1810
	-	NiFe 2
	CW 508 L	CuZn 37
6	X20Cr13	X20Cr13
7	EN-GJS-500-7	GGG 50
	CC484K	CuSn12 Ni
8	EN-GJS-500-7	GGG 50
	CC493K	CuSn7ZnPb
9	EN-GJS-500-7	GGG 50
	CC493K	CuSn7ZnPb
10	ARAMID	ARAMID
11	EN-GJL-250	GG 25
12	PTFE	PTFE
	CC480K	CuSn 10
13	ARAMID	ARAMID
14	CC750S	CuZn33Pb
15	X20Cr13	X20Cr13



16, 17	EPDM	EPDM
18	A2	A2
19	A2	A2

Другие материалы по запросу



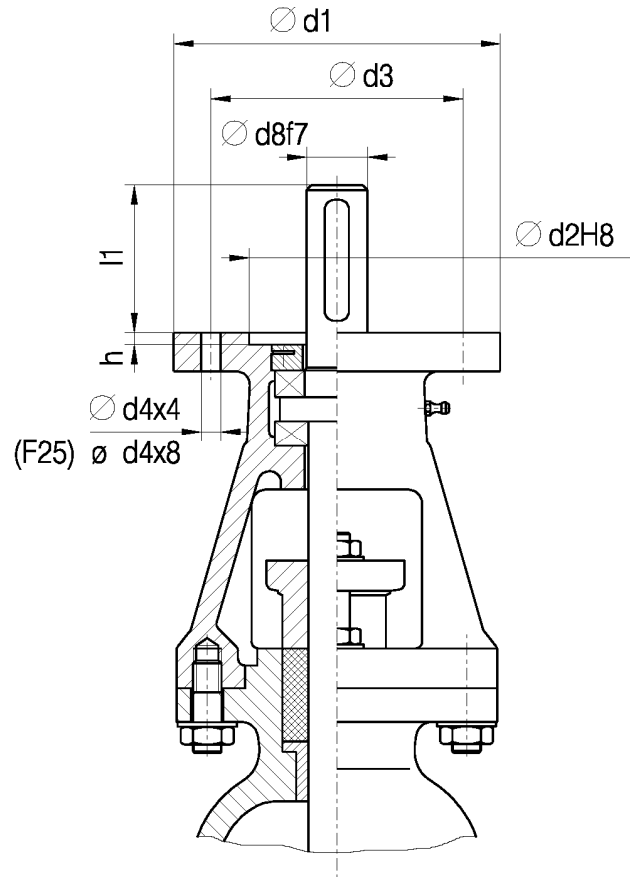
Заказ

При оформлении заказа просьба указать:

- Номер модели: V1 – 08/02
- Номинальный размер, например, DN 200
- Номинальное давление, напр. PN 16
- Размеры фланцев согласно стандарту EN 1092-2
- Специальные требования

ЗАДВИЖКА С ПЛОСКИМ КОРПУСОМ V1-08 ТИПЫ ВТОРИЧНОГО ПРИВОДА

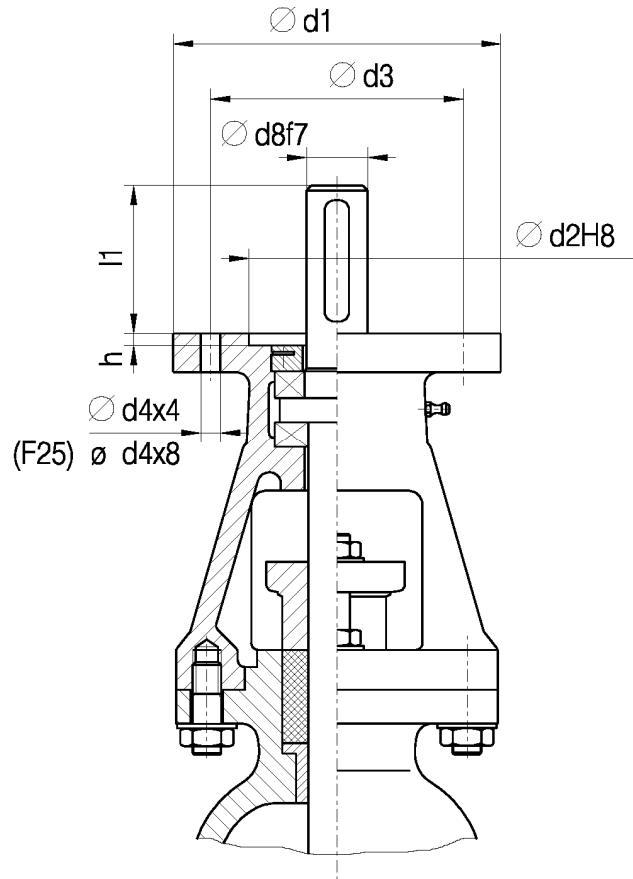
PN 1 –10
Модель V1 – 08



DN	Осевое усилие кН	Крутящий момент Nm	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ bar	Повороты на подъем	ВРЕМЯ ЗАКРЫТИЯ Сек	Соединение ISO 5210	размеры типов вторичного привода							Привод AUMA
							d_1	d_3	d_2	d_4	h	d_8	l_1	
80	8,4	26	10	19	17	F07	90	70	55	10	3,5	16	35	SA 07.5
100	9,4	32	10	23	20	F07	90	70	55	10	3,5	16	35	SA 07.5
125	10,9	40	10	28	25	F07	90	70	55	10	3,5	16	35	SA 07.5
150	12,8	46	10	34	30	F07	90	70	55	10	3,5	16	35	SA 07.5
200	13,2	55	6	44	31	F10	125	102	70	12	4	20	45	SA 10.1
250	17	78	6	54	33	F10	125	102	70	12	4	20	45	SA 10.1
300	21,5	108	6	64	60	F10	125	102	70	12	4	20	45	SA 10.1
350	20,1	100	4	62	75	F10	125	102	70	12	4	20	45	SA 10.1
400	24,2	140	4	71	102	F14	175	140	100	18	5	30	45	SA 14.1
500	38,5	246	4	74	126	F14	175	140	100	18	5	30	65	SA 14.5
600	35,8	242	2,5	90	150	F14	175	140	100	18	5	30	65	SA 14.5
700	44,7	330	2,5	106	156	F14	175	140	100	18	5	30	65	SA 14.5
800	55	304	1,6	105	174	F14	175	140	100	18	5	30	65	SA 14.5
900	33,3	288	1	105	216	F14	175	140	100	18	5	30	65	SA 14.5
1000	38,5	330	1	116	217	F14	175	140	100	18	5	30	65	SA 14.5
1200	50,7	500	1	1008	672	F10	125	102	70	12	4	20	45	R 1:8+SA 10.1
1400	64,9	642	1	1160	773	F10	125	102	70	12	4	20	45	R 1:8+SA 10.1
1600	81,5	840	1	1100	733	F14	175	140	100	18	5	30	65	R 1:8+SA 14.1

ЗАДВИЖКА С ПЛОСКИМ КОРПУСОМ V1-08/02 ТИПЫ ВТОРИЧНОГО ПРИВОДА

PN 1 –10
Модель V1 – 08/02



DN	Осевое усилие кN	Крутящий момент Nm	Рабочее давление bar	Повороты на подъем	Время закрытия сек	Соединение ISO 5210	размеры типов вторичного привода							Привод AUMA
							d_1	d_3	d_2	d_4	h	d_8	l_1	
80	9,4	30	16	19	17	F07	90	70	55	10	3,5	16	35	SA 07.5
100	11	38	16	23	20	F07	90	70	55	10	3,5	16	35	SA 07.5
125	13,5	50	16	28	25	F07	90	70	55	10	3,5	16	35	SA 07.5
150	16,5	60	16	34	30	F10	125	102	70	12	4	20	45	SA 10.1
200	24,2	73	10	44	31	F10	125	102	70	12	4	20	45	SA 10.1
250	23,8	110	10	54	33	F10	125	102	70	12	4	20	45	SA 10.1
300	31,4	158	10	64	60	F14	175	140	100	16	5	30	65	SA 14.1
350	26,8	135	6	62	75	F14	175	140	100	18	5	30	65	SA 14.1
400	33	190	6	71	102	F14	175	140	100	18	5	30	65	SA 14.1
500	52,3	333	6	74	126	F14	175	140	100	18	5	30	65	SA 14.5
600	50,6	342	4	90	150	F14	175	140	100	18	5	30	65	SA 14.5
700	65	480	4	106	156	F14	175	140	100	18	5	30	65	SA 14.5
800	55	427	2,5	105	174	F14	175	140	100	18	5	30	65	SA 14.5
900	46	403	1,6	105	216	F14	175	140	100	18	5	30	65	SA 14.5
1000	56	475	1,6	116	217	F14	175	140	100	18	5	30	65	SA 14.5
1200	74	735	1,6	1008	672	F10	125	102	70	12	4	20	45	R 1:8+SA 10.1
1400	97,2	960	1,6	1160	773	F14	175	140	100	18	5	30	65	R 1:8+SA 14.1
1600	117	1180	1,6	1100	733	F14	175	140	100	18	5	30	65	R 1:8+SA 14.1