

# ДИСКОВЫЕ ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

## НАЗНАЧЕНИЕ И УСТРОЙСТВО

Дисковый клапан "Prıkloras" запорная арматура, позволяющая рабочей среде течь только в одном направлении. Диск открывается под действием потока рабочей среды и закрывается под силой тяжести, весом груза и обратным потоком среды. На дисковом затворе слева устанавливается рычаг с грузом, смотрящий по направлению потока. Дисковый затвор может управляться амортизирующим устройством, что обеспечит плавное закрытие клапана и предотвратит гидравлический удар в трубопроводе. Дисковый затвор можно устанавливать как в горизонтальных, так и вертикальных трубопроводах. Угол рычага с грузом необходимо регулировать в зависимости от конструкции и потока среды. В корпусе, выполненном в виде участка трубы, расположен диск, вращающийся на внецентрично расположенных подшипниках. Максимальное открытие диска 85°. В связи с тем, что ось вращения находится в верхней половине диска, тогда как центр тяжести будет ниже оси вращения, диск, который меняет положение под воздействием потока, всегда будет стремиться к закрытию. При разделении диска на две зоны, на которые воздействует равномерно распределенное давление, возникают два противоположных момента закрытия разной величины на осях поворота. Таким образом, общий момент закрытия уменьшается, что способствует значительно более плавному движению диска по сравнению со стандартной запорной арматурой.



V2 – 09 с демпферами

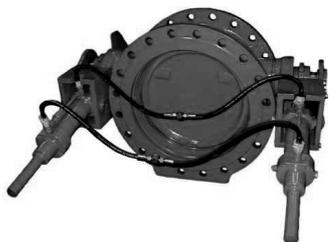
## Типы обратных дисковых клапанов

№ модели	DN	PN	максимальная температура среды	просверленные отверстия фланца	межфланцевое расстояние	привод	форма корпуса	материал корпуса	материал диска	покрытие
V2-09	200-1800	10/16	70°C	EN 1092-2, ANSI, AWWA и т.д.	EN 558-1 series 14	рычаг с грузом, гидравлический демпфер/два гидравлических демпфера	с двумя фланцами	ВЧШГ (ковкий чугун, GGG)	ВЧШГ (ковкий чугун, GGG), нерж. сталь (1.4301, 1.4571, 1.4462 и др.), бронза	порошковая оксидная смола, мин. 250 мкм, RAL 5015/RAL 5005
V2-09/01	200-800	25	70°C		EN 558-1 series 14					
V2-09/02	200-400	40	70°C		EN 558-1 series 14					
V2-09/V	150-2000	10/16	70°C		EN 558-1 series 14					
V2-09V/01	200-1000	25	70°C		EN 558-1 series 14					
V2-09V/02	200-400	40	70°C		EN 558-1 series 14					
							Сталь, сварка	Сталь-сварка, нерж. сталь (1.4301, 1.4571, 1.4462 и др.), бронза		

- \* жирный шрифт – стандартная модель
- \* нежирный шрифт- нестандартная модель
- \* более высокая температура среды по запросу

# ОБРАТНЫЙ ДИСКОВЫЙ ПОВОРОТНЫЙ КЛАПАН "PRIKLOPAC"

**DN 200 – 1800**  
**PN 10/16**  
**Модель V2 - 09**



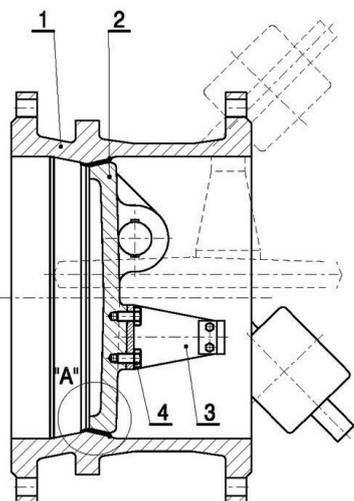
**ПРИМЕНЕНИЕ:** Вода, питьевая вода, сточные воды, газ

**СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА:** EN 558-1 SERIES 14 (DIN 3202 Series F 4)

**ИСПЫТАНИЯ:** В соответствии со стандартом EN 12266 (DIN 3230).

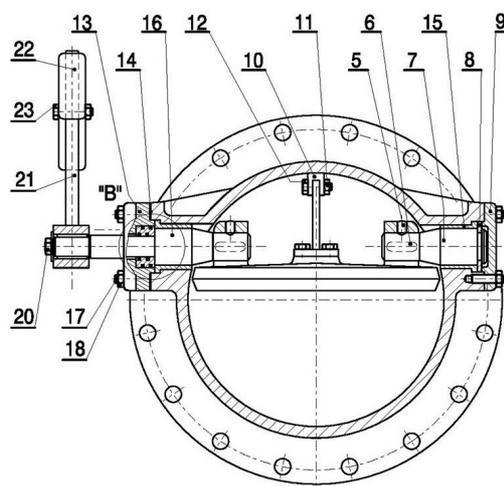
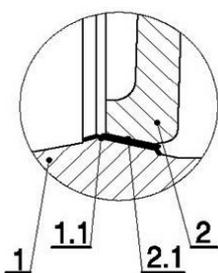
Монтажные фланцы согласно стандарту EN 1092-2 (DIN 2501) или по запросу согласно стандарту DIMA 1882, UNI, BS, ANSI, NF

НОМИНАЛЬ- НЫЙ РАЗМЕР DN	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ PN bar	Фланцы EN 1092-2 (DIN 2501) bar	ДАВЛЕНИЕ ОПРЕССОВКИ bar		ДОПУСТИМОЕ ДАВЛЕНИЕ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ 70°Сmax. bar
			Корпус	Закрыт	
200 - 1800	10	10	16	10	10
200 - 1800	16	16	25	16	16

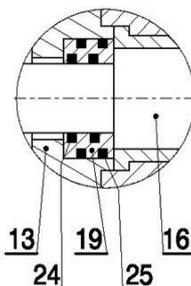


Подробно

"А"  
NIRO / NIRO  
BZ / BZ



"В"



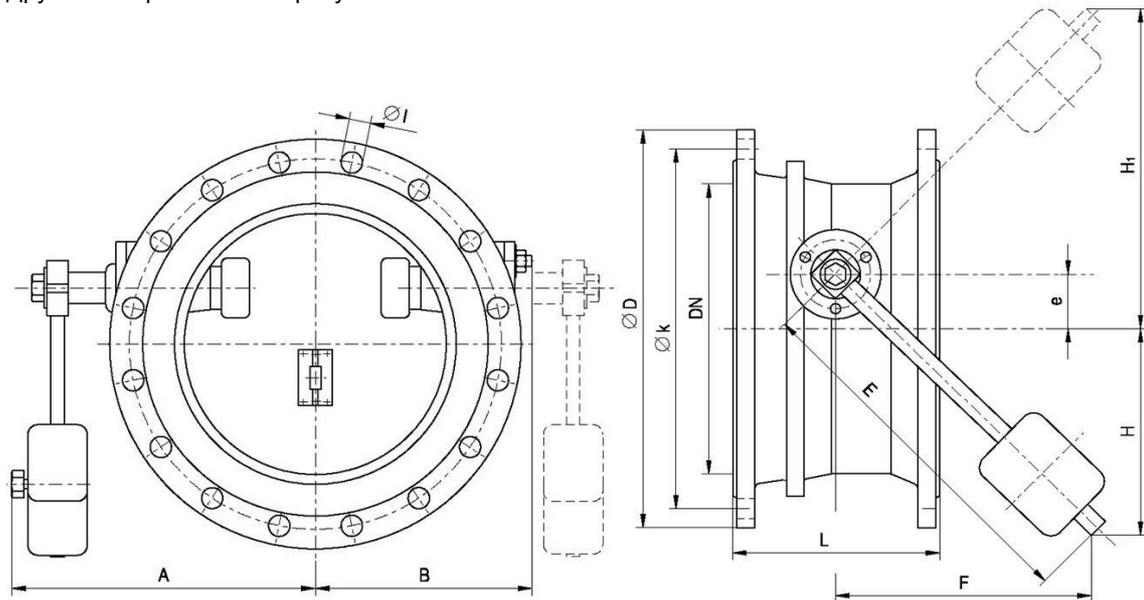
ПОЗ.	МАТЕРИАЛ ПО EN	МАТЕРИАЛ ПО DIN	МАТЕРИАЛ ПО ГОСТ
1	EN 1563	GGG	ВЧШГ
1.1	Cr Ni PLASMA	Cr Ni PLASMA	Нержавеющая сталь
	-	CuAl8	Алюминиевая бронза
2	EN 1563	GGG	ВЧШГ
2.1	Cr Ni PLASMA	Cr Ni PLASMA	Нержавеющая сталь
	-	CuAl8	Алюминиевая бронза
3	S235JR	St 37-2	Сталь конструкционная углеродистая обыкновенного качества

ПОЗ.	ЧАСТЬ
1	КОРПУС
2	КЛАПАН
3	СТОПОР
4	БОЛТ
5	БОЛТ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ
6	КЛИН
7	ВАЛ
8	КОЛЬЦО

4	A2	A2	Нержавеющая сталь
5	A2	A2	Нержавеющая сталь
6	C 45/A2	C 45 / A2	Нержавеющая сталь
7	X20 Cr13	X20 Cr13	Нержавеющая сталь
8	CC491K	CuSn 5 ZnPb	Сплав на основе меди, олова и цинка
9	EN 1563	GGG	ВЧШГ
10	EPDM	EPDM	Этилен - пропиленовый каучук
11	A2	A2	Нержавеющая сталь
12	A2	A2	Нержавеющая сталь
13	EN 1563	GGG	ВЧШГ
14	ARAMID	ARAMID	Арамид
15	CC 480 K	CuSn 10	Бронза
	PTFE - Compound	PTFE - Compound	Политетрафлуорэтилен
16	X20 Cr13	X20 Cr13	Нержавеющая сталь
17	8.8 gal. ZN/A2	8.8 gal. ZN/A2	Оцинкованная сталь
18	8 gal. ZN/A2	8 gal. ZN/A2	Оцинкованная сталь
19	CC 480 K	CuSn 10	Бронза
20	8.8 gal. ZN/A2	8.8 gal. ZN/A2	Оцинкованная сталь
21	S235JR	St 37-2	Сталь конструкционная углеродистая обыкновенного качества
22	EN 1563	GGG	ВЧШГ
23	8.8 gal. ZN/A2	8.8 gal. ZN/A2	Оцинкованная сталь
24	EPDM	EPDM	Этилен - пропиленовый каучук
25	EPDM	EPDM	Этилен - пропиленовый каучук

9	КРЫШКА
10	АМОРТИЗАТОР (ДЕМПФЕР)
11	БОЛТ
12	МУФТА
13	КРЫШКА
14	ПРОКЛАДКА
15	ПОДШИПНИК
16	ВАЛ
17	БОЛТ
18	ШАИБА
19	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО
20	ВИНТ
21	РЫЧАГ
22	ГРУЗ
23	БОЛТ
24	„О“ КОЛЬЦО
25	„О“ КОЛЬЦО

Другие материалы по запросу



**PN 10 (GGG)**

DN	L	D	к	n	l	e	A	B	F	E	H	H1	m kg
200	230	340	295	8	23	40	250	240	225	300	185	265	54
250	250	395	350	12	23	48	310	290	225	300	175	271	70
300	270	445	400	12	23	62	340	320	318	450	256	380	95
350	290	505	460	16	23	70	380	350	318	450	248	388	140
400	310	565	515	16	28	81	410	380	442	600	361	523	190
450	330	615	565	20	28	90	420	390	442	600	352	532	210
500	350	670	620	20	28	100	490	440	442	600	342	542	240
600	390	780	725	20	31	124	555	500	442	600	318	566	360
700	430	895	840	24	31	145	630	570	495	700	350	640	520
800	470	1015	950	24	34	165	700	650	566	800	401	731	650

900	510	1115	1050	28	34	185	770	720	707	1000	522	892	910
1000	550	1230	1160	28	37	203	840	790	707	1000	504	910	1200
1200	630	1455	1380	32	41	300	915	795	742	1050	442	1042	2000
1400	710	1675	1590	36	44	350	1150	925	778	1100	428	1128	2600
1600	790	1915	1820	40	50	290	1400	1050	1132	1600	799	1422	4050
1800	870	2015	2020	44	50	295	1605	1255	1273	1800	978	1568	6300

#### PN 16 (GGG)

DN	L	D	к	n	l	e	A	B	F	E	H	H1	m kg
200	230	340	295	12	23	40	250	240	225	300	185	265	54
250	250	405	355	12	28	48	310	290	225	300	175	271	70
300	270	460	410	12	28	62	340	320	318	450	256	380	95
350	290	520	470	16	28	70	380	350	318	450	248	388	140
400	310	580	525	16	31	81	410	380	442	600	361	523	190
450	330	640	585	20	31	90	420	390	442	600	352	432	210
500	350	715	650	20	34	100	490	440	442	600	342	542	240
600	390	840	770	20	37	124	555	500	442	600	318	566	360
700	430	910	840	24	37	145	630	570	495	700	350	640	520
800	470	1025	950	24	41	165	700	650	566	800	401	731	650
900	510	1125	1050	28	41	185	770	720	707	1000	522	892	910
1000	550	1255	1170	28	44	203	840	790	707	1000	504	910	1200
1200	630	1485	1390	32	50	300	915	795	742	1050	442	1042	2350

\* DN 1400-1800 по запросу

#### Заказ

При оформлении заказа просьба указать:

- Номер модели: V2 – 09
- Номинальный размер, например, DN 600
- Номинальное давление
- Размеры фланцев согласно стандарту EN 1092-2
- Специальные требования

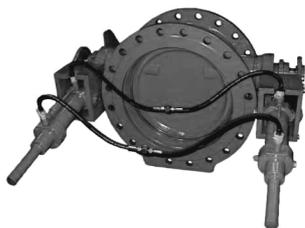
## ОБРАТНЫЙ ДИСКОВЫЙ ПОВОРОТНЫЙ КЛАПАН "PRIKLOPAC"

**DN 200 – 800**

**PN 25/40**

**Модель V2 – 09/01**

**V2 – 09/02**



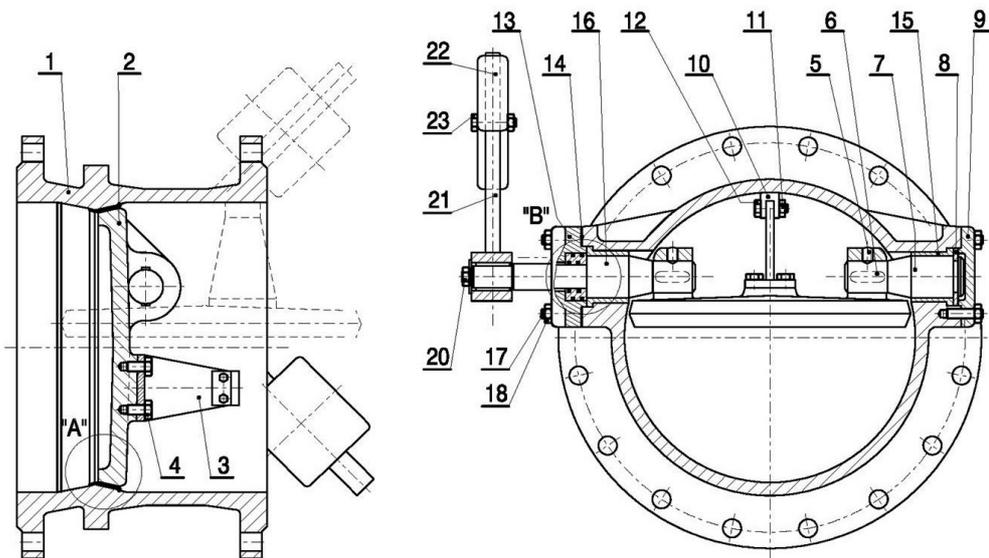
**ПРИМЕНЕНИЕ:** Вода, питьевая вода, газ

**СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА:** EN 558-1 SERIES 14 (DIN 3202 Series F 4)

**ИСПЫТАНИЯ:** В соответствии со стандартом EN 12266 (DIN 3230).

Монтажные фланцы согласно стандарту EN 1092-2 (DIN 2501) или по запросу согласно стандарту DIMA 1882, UNI, BS, ANSI, NF

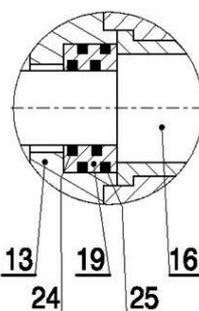
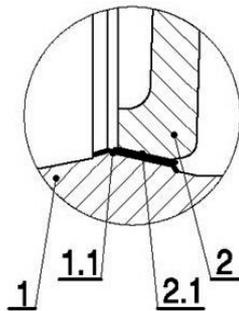
НОМИНАЛЬ- НЫЙ РАЗМЕР DN	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ PN bar	Фланцы EN 1092-2 (DIN 2501) bar	ДАВЛЕНИЕ ОПРЕССОВКИ bar		ДОПУСТИМОЕ ДАВЛЕНИЕ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ 70°Cmax. bar
			Корпус	Закрыт	
200 - 800	25	25	40	25	25
200 - 400	40	40	60	40	40



Подробно

“A”  
NIRO / NIRO  
BZ / BZ

“B”

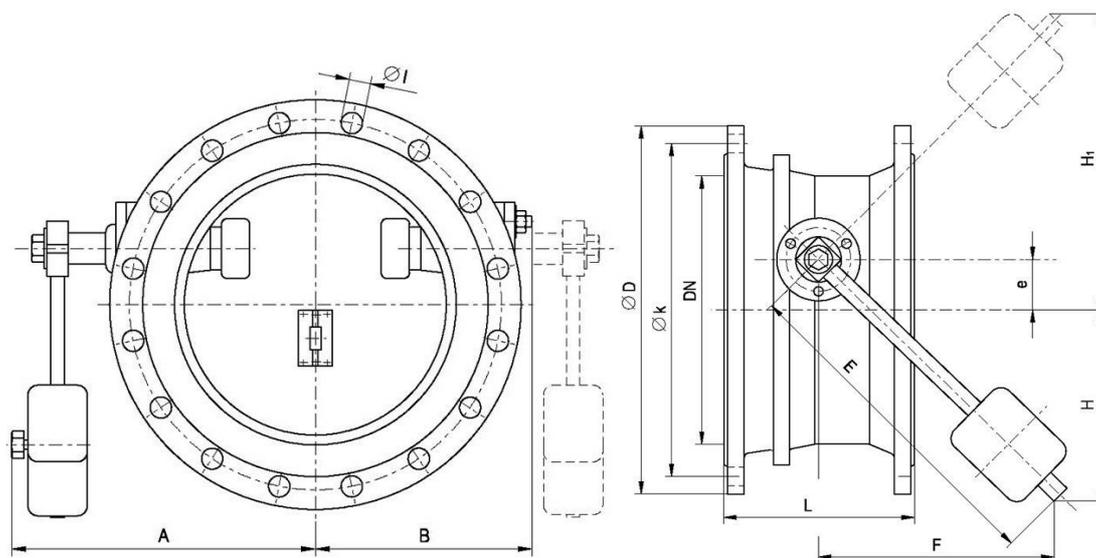


ПОЗ.	МАТЕРИАЛ ПО EN	МАТЕРИАЛ ПО DIN	
1	EN 1563	GGG	ВЧШГ
1.1	Cr Ni PLASMA	Cr Ni PLASMA	Нержавеющая сталь
	-	CuAl8	Алюминиевая бронза
2	EN 1563	GGG	ВЧШГ
2.1	Cr Ni PLASMA	Cr Ni PLASMA	Нержавеющая сталь
	-	CuAl8	Алюминиевая бронза
3	S355J236	St 52.3	Сталь обыкновенного качества
4	A2	A2	Нержавеющая сталь
5	A2	A2	Нержавеющая сталь
6	C 45/A2	C 45 / A2	Нержавеющая сталь
7	X20 Cr13	X20 Cr13	Нержавеющая сталь
8	CC491K	CuSn 5 ZnPb	Сплав на основе меди, олова и цинка
9	EN 1563	GGG	ВЧШГ
10	EPDM	EPDM	Этилен - пропиленовый каучук
11	A2	A2	Нержавеющая сталь
12	A2	A2	Нержавеющая сталь
13	EN 1563	GGG	ВЧШГ
14	ARAMID	ARAMID	Арамид
15	CC 480 K	CuSn 10	Бронза
	PTFE - COMPOUND	PTFE - COMPOUND	Политетрафлуорэтилен
16	X20 Cr13	X20 Cr13	Нержавеющая сталь
17	8.8 gal. ZN/A2	8.8 gal. ZN/A2	Оцинкованная сталь
18	8 gal. ZN/A2	8 gal. ZN/A2	Оцинкованная сталь
19	CC 480 K	CuSn 10	Бронза
20	8.8 gal. ZN/A2	8.8 gal. ZN/A2	Оцинкованная сталь

ПОЗ.	ЧАСТЬ
1	КОРПУС
2	КЛАПАН
3	СТОПОР
4	БОЛТ
5	БОЛТ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ
6	КЛИН
7	ВАЛ
8	КОЛЬЦО
9	КРЫШКА
10	АМОТИЗАТОР (ДЕМПФЕР)
11	БОЛТ
12	МУФТА
13	КРЫШКА
14	ПРОКЛАДКА
15	ПОДШИПНИК
16	ВАЛ
17	БОЛТ
18	ШАЙБА
19	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО
20	ВИНТ
21	РЫЧАГ
22	ГРУЗ
23	БОЛТ
24	„О“ КОЛЬЦО
25	„О“ КОЛЬЦО

21	S235JR	Ст 37-2	Сталь конструкционная углеродистая обыкновенного качества
22	EN 1563	GGG	ВЧШГ
23	8.8 gal. ZN/A2	8.8 gal. ZN/A2	Оцинкованная сталь
24	EPDM	EPDM	Этилен - пропиленовый каучук
25	EPDM	EPDM	Этилен - пропиленовый каучук

Другие материалы по запросу



#### PN 25 (GGG)

DN	L	D	k	n	l	e	A	B	F	E	H	H1	m kg
200	230	360	310	12	28	40	250	240	225	300	185	265	60
250	250	425	370	12	31	48	310	290	225	300	175	271	77
300	270	485	430	16	31	62	340	320	318	450	256	380	105
350	290	555	490	16	34	70	380	350	318	450	248	388	153
400	310	620	550	16	38	81	410	380	442	600	361	523	200
500	350	730	660	20	38	100	490	440	442	600	342	542	264
600	390	845	770	20	41	124	555	500	442	600	318	566	396
700	430	960	875	24	44	145	630	570	495	700	350	640	572
800	470	1085	990	24	50	165	700	650	566	800	401	731	715

#### PN 40 (GGG)

DN	L	D	k	n	l	e	A	B	F	E	H	H1	m kg
200	230	375	320	12	31	40	250	240	225	300	185	265	64
250	250	450	385	12	34	48	310	290	225	300	175	271	85
300	270	515	450	16	34	62	340	320	318	450	256	380	110
350	290	580	510	16	38	70	380	350	318	450	248	388	158
400	310	660	585	16	41	81	410	380	442	600	361	523	210

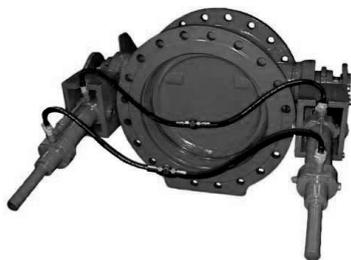
#### Заказ

При оформлении заказа просьба указать:

- Номер модели: V2 – 09/01
- Номинальный размер, например, DN 600
- Номинальное давление
- Размеры фланцев согласно стандарту EN 1092-2
- Специальные требования

# ОБРАТНЫЙ ДИСКОВЫЙ ПОВОРОТНЫЙ КЛАПАН "PDKOPAC" ДЛЯ СТАЛЬНЫХ ТРУБ

**DN 150 – 2000**  
**PN 10**  
**Модель V2 – 09V**



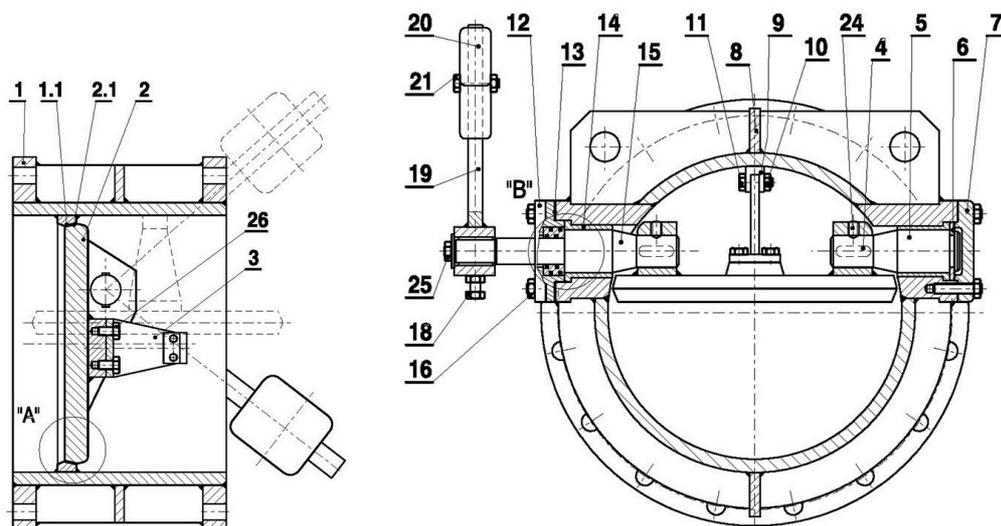
**ПРИМЕНЕНИЕ:** Вода, питьевая вода, газ

**СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА:** EN 558-1 SERIES 14 (DIN 3202 Series F 4)

**ИСПЫТАНИЯ:** В соответствии со стандартом EN 12266 (DIN 3230).

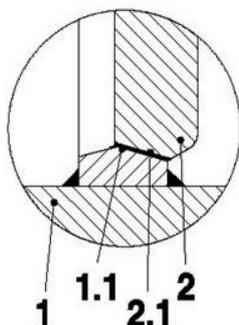
Монтаж фланцев согласно EN 1092-2 (DIN 2501) или по запросу согласно DIMA 1882, UNI, BS, ANSI, NF.

НОМИНАЛЬ- НЫЙ РАЗМЕР DN	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ PN bar	Фланцы EN 1092-2 (DIN 2501) bar	ДАВЛЕНИЕ ОПРЕССОВКИ bar		ДОПУСТИМОЕ ДАВЛЕНИЕ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ 70°Сmax. bar
			Корпус	Закрыт	
150 - 2000	10	10	16	10	10

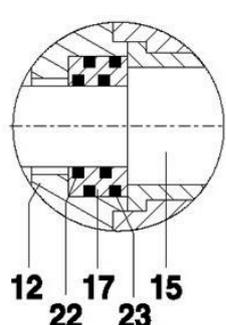


Подробно

“А”  
NIRO / NIRO



“В”  
Уплотнение вала



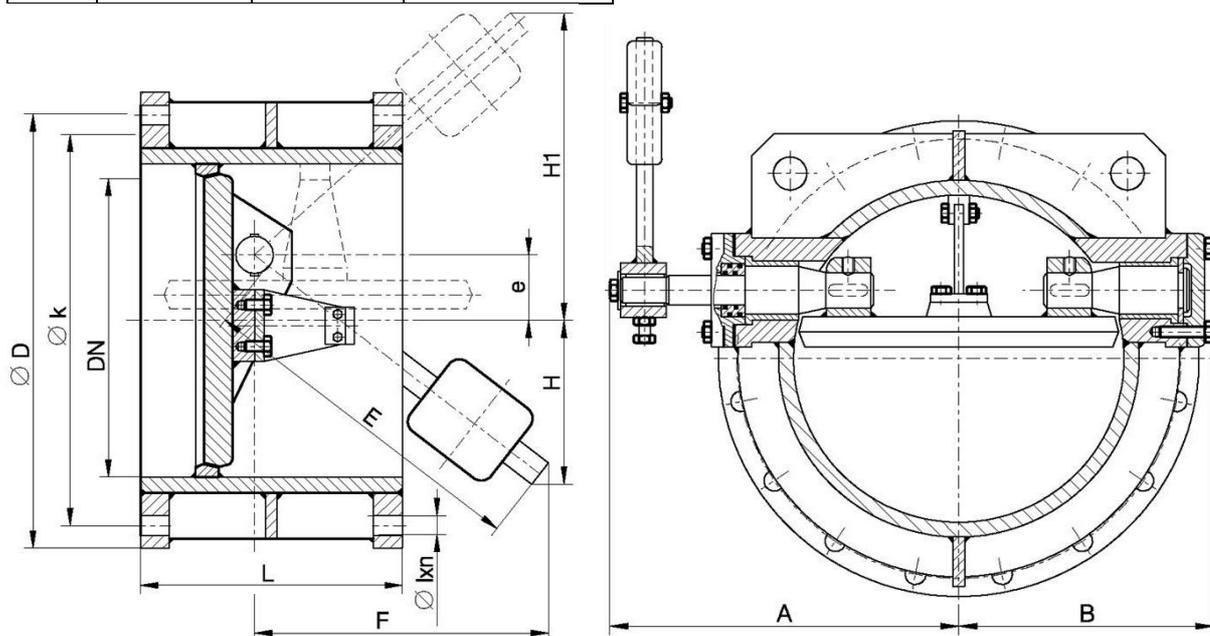
ПОЗ.	МАТЕРИАЛ ПО EN	МАТЕРИАЛ ПО DIN	МАТЕРИАЛ ПО ГОСТ
1	S355J263	St 52-3	Сталь обыкновенного качества
1.1	Cr Ni PLASMA	Cr Ni PLASMA	Нержавеющая сталь
2	S355J263	St 52-3	Сталь

12	S355J263	St 52-3	Сталь обыкновенного качества
13	ARAMID	ARAMID	Арамид
14	CC480K	Cu Sn 10	Бронза
	PTFE - Compound	PTFE - Compound	Политетрафлуор этилен
15	X20 Cr13	X20 Cr13	Нержавеющая

			обыкновенного качества
2.1	Cr Ni PLASMA	Cr Ni PLASMA	Нержавеющая сталь
3	S355J263	St 52-3	Сталь обыкновенного качества
4	C 45 / A2	C 45 / A2	Нержавеющая сталь
5	X20 Cr13	X20 Cr13	Нержавеющая сталь
6	CC491K	CuSn 5 ZnPb	Сплав на основе меди, олова и цинка
7	S355J263	St 52-3	Сталь обыкновенного качества
8	S355J263	St 52-3	Сталь обыкновенного качества
9	EPDM	EPDM	Этилен - пропиленовый каучук
10	A2	A2	Нержавеющая сталь
11	A2	A2	Нержавеющая сталь

			сталь
16	8.8 gal. Zn / A2	8.8 gal. Zn / A2	Оцинкованная сталь
17	CC480K	Cu Sn 10	Бронза
18	8.8 gal. Zn / A2	8.8 gal. Zn / A2	Оцинкованная сталь
19	S355J263	St 52-3	Сталь обыкновенного качества
20	EN 1563	GGG	ВЧШГ
21	8.8 gal. Zn / A2	8.8 gal. Zn / A2	Оцинкованная сталь
22	EPDM	EPDM	Этилен - пропиленовый каучук
23	EPDM	EPDM	Этилен - пропиленовый каучук
24	A2	A2	Нержавеющая сталь
25	8.8 gal. Zn / A2	8.8 gal. Zn / A2	Оцинкованная сталь
26	8.8 gal. Zn / A2	8.8 gal. Zn / A2	Оцинкованная сталь

Другие материалы по запросу



DN	L	D	к	n	l	e	A	B	E	F	H	H1	m kg
150	210	285	240	8	23	30	230	180	300	225	195	255	40,5
200	230	340	295	8	23	40	250	240	300	225	185	265	64
250	250	395	350	12	23	48	310	290	300	225	175	271	80
300	270	445	400	12	23	62	340	320	450	318	256	380	110
350	290	505	460	16	23	70	380	350	450	318	248	388	160
400	310	565	515	16	28	81	410	380	600	442	361	523	192
450	330	615	565	20	28	90	420	390	600	442	352	532	210
500	350	670	620	20	28	100	490	440	600	442	342	542	240
600	390	780	725	20	31	124	555	500	600	442	318	566	360
700	430	895	840	24	31	145	630	570	700	495	350	640	520
800	470	1015	950	24	34	165	700	650	800	566	401	731	650
900	510	1115	1050	28	34	185	770	720	1000	707	522	892	910
1000	550	1230	1160	28	37	203	840	790	1000	707	504	910	1200
1200	630	1455	1380	32	41	300	915	795	1050	742	442	1042	2000
1400	710	1675	1590	36	44	350	1150	925	1100	778	428	1128	2700

1500	750	1785	1700	36	44	262	1090	920	1500	1061	799	1323	4250
1600	790	1915	1820	40	50	290	1400	1050	1600	1132	842	1422	5432
1800	870	2115	2020	44	50	295	1605	1255	1800	1273	978	1568	6440
2000	950	2325	2230	48	50	300	1800	1460	2000	1414	1114	1714	8700

### Заказ

При оформлении заказа просьба указать:

- Номер модели: V2 – 09V
- Номинальный размер, например, DN 600
- Номинальное давление
- Размеры фланцев согласно стандарту EN 1092-2
- Специальные требования

## ОБРАТНЫЙ ДИСКОВЫЙ ПОВОРОТНЫЙ КЛАПАН "PРIКЛOPAC" ДЛЯ СТАЛЬНЫХ ТРУБ

**DN 150 – 2000**  
**PN 16**  
**Модель V2 – 09V**



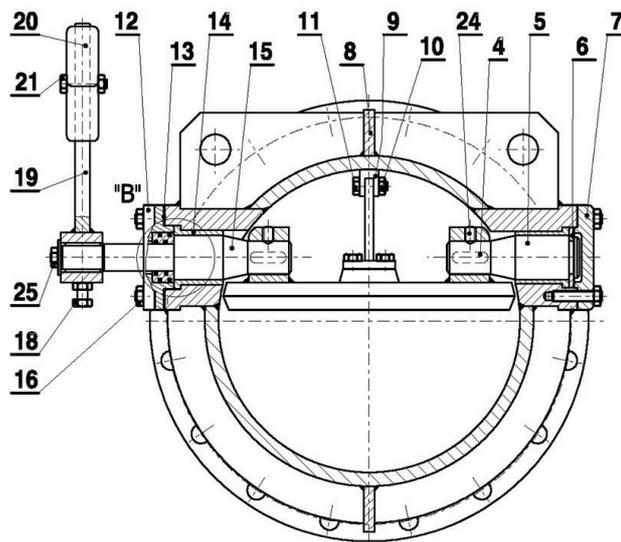
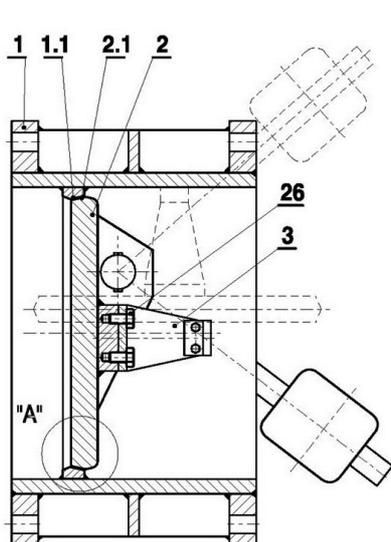
**ПРИМЕНЕНИЕ:** Вода, питьевая вода, газ

**СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА:** EN 558-1 SERIES 14 (DIN 3202 Series F 4)

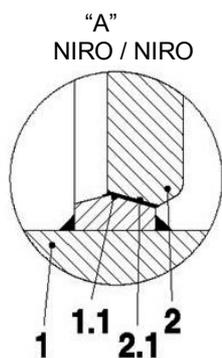
**ИСПЫТАНИЯ:** В соответствии со стандартом EN 12266 (DIN 3230).

Монтаж фланцев согласно EN 1092-2 (DIN 2501) или по запросу согласно DIMA 1882, UNI, BS, ANSI, NF.

НОМИНАЛЬ- НЫЙ РАЗМЕР DN	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ PN bar	Фланцы EN 1092-2 (DIN 2501) bar	ДАВЛЕНИЕ ОПРЕССОВКИ bar		ДОПУСТИМОЕ ДАВЛЕНИЕ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ 70°Сmax. bar
			Корпус	Закрыт	
150 - 2000	16	16	25	16	16



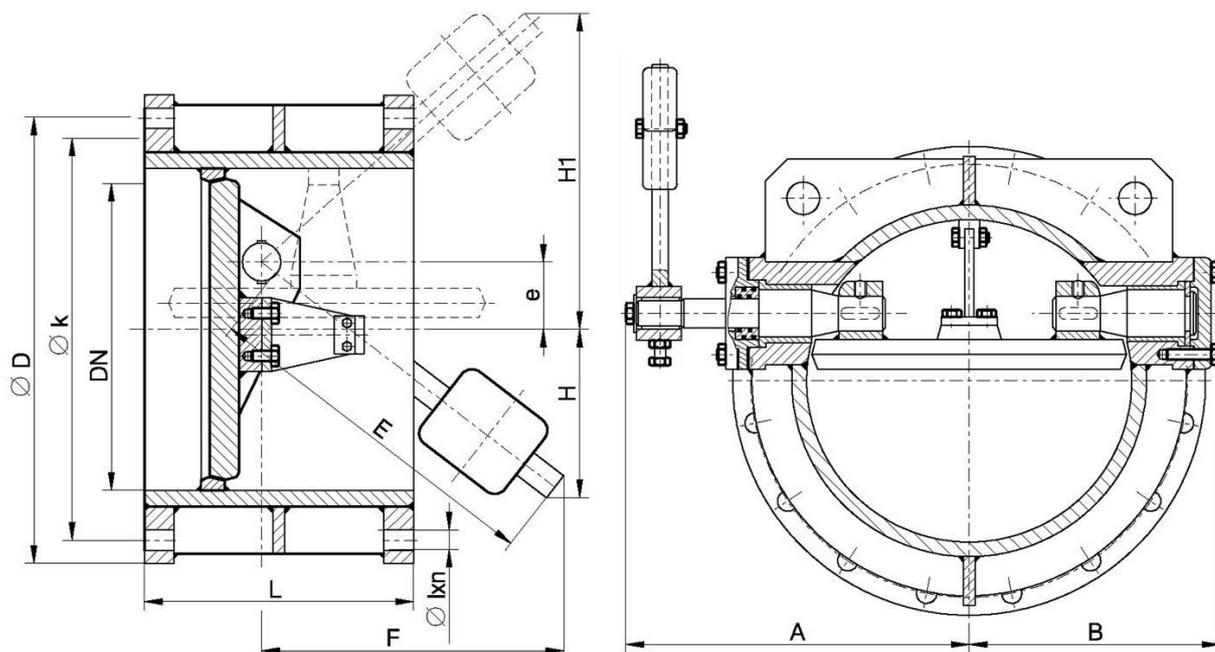
Подробно



ПОЗ.	МАТЕРИАЛ ПО EN	МАТЕРИАЛ ПО DIN	МАТЕРИАЛ ПО ГОСТ
1	S355J263	St 52-3	Сталь обыкновенного качества
1.1	Cr Ni PLASMA	Cr Ni PLASMA	Нержавеющая сталь
2	S355J263	St 52-3	Сталь обыкновенного качества
2.1	Cr Ni PLASMA	Cr Ni PLASMA	Нержавеющая сталь
3	S355J263	St 52-3	Сталь обыкновенного качества
4	C 45 / A2	C 45 / A2	Нержавеющая сталь
5	X20 Cr13	X20 Cr13	Нержавеющая сталь
6	CC491K	CuSn 5 ZnPb	Сплав на основе меди, олова и цинка
7	S355J263	St 52-3	Сталь обыкновенного качества
8	S355J263	St 52-3	Сталь обыкновенного качества
9	EPDM	EPDM	Этилен - пропиленовый каучук
10	A2	A2	Нержавеющая сталь
11	A2	A2	Нержавеющая сталь

12	S355J263	St 52-3	Сталь обыкновенного качества
13	ARAMID	ARAMID	Арамид
14	CC480K	Cu Sn 10	Бронза
	PTFE - Compound	PTFE - Compound	Политетрафлуорэтилен
15	X20 Cr13	X20 Cr13	Нержавеющая сталь
16	8.8 gal. Zn / A2	8.8 gal. Zn / A2	Оцинкованная сталь
17	CC480K	Cu Sn 10	Бронза
18	8.8 gal. Zn / A2	8.8 gal. Zn / A2	Оцинкованная сталь
19	S355J263	St 52-3	Сталь обыкновенного качества
20	EN 1563	GGG	ВЧШГ
21	8.8 gal. Zn / A2	8.8 gal. Zn / A2	Оцинкованная сталь
22	EPDM	EPDM	Этилен - пропиленовый каучук
23	EPDM	EPDM	Этилен - пропиленовый каучук
24	A2	A2	Нержавеющая сталь
25	8.8 gal. Zn / A2	8.8 gal. Zn / A2	Оцинкованная сталь
26	8.8 gal. Zn / A2	8.8 gal. Zn / A2	Оцинкованная сталь

Другие материалы по запросу



DN	L	D	k	n	l	e	A	B	F	E	H	H1	m kg
150	210	285	240	8	23	30	230	180	225	300	195	255	40,5
200	230	340	295	12	23	40	250	240	225	300	185	265	64
250	250	405	355	12	28	48	310	290	225	300	175	271	80
300	270	460	410	12	28	62	340	320	318	450	256	380	110
350	290	520	470	16	28	70	380	350	318	450	248	388	160
400	310	580	525	16	31	81	410	380	442	600	361	523	210
450	330	640	585	20	31	90	420	390	442	600	352	532	230
500	350	715	650	20	34	100	490	440	442	600	342	542	270
600	390	840	770	20	38	124	555	500	442	600	318	566	390
700	430	910	840	24	38	145	630	570	495	700	350	640	570
800	470	1025	950	24	41	165	700	650	566	800	401	731	730
900	510	1125	1050	28	41	185	770	720	707	1000	522	892	990
1000	550	1255	1170	28	44	203	840	790	707	1000	504	910	1310
1200	630	1485	1390	32	50	300	915	795	742	1050	442	1042	2350
1400	710	1685	1590	36	50	350	1150	925	778	1100	428	1128	3200
1600	790	1930	1820	40	57	290	1400	1050	1132	1600	842	1422	5800
1800	870	2130	2020	44	57	295	1605	1255	1273	1800	978	1568	6900
2000	950	2345	2230	48	62	300	1800	1460	1414	2000	1114	1714	9300

#### Заказ

При оформлении заказа просьба указать:

- Номер модели: V2 – 09V
- Номинальный размер, например, DN 600
- Номинальное давление
- Размеры фланцев согласно стандарту EN 1092-2
- Специальные требования

## ОБРАТНЫЙ ДИСКОВЫЙ ПОВОРОТНЫЙ КЛАПАН "PРIКЛOPAC" ДЛЯ СТАЛЬНЫХ ТРУБ

**DN 200 – 1000**  
**PN 25/40**  
**Модель V2 – 09V/01**  
**V2 – 09V/02**



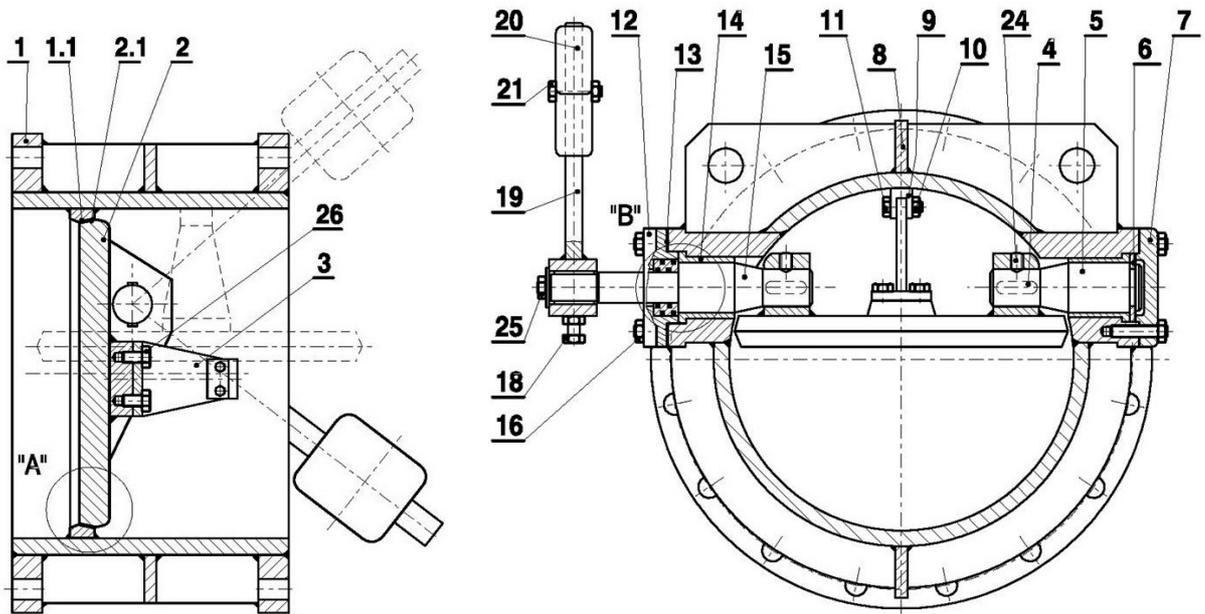
**ПРИМЕНЕНИЕ:** Вода, питьевая вода, газ

**СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА:** EN 558-1 SERIES 14 (DIN 3202 Series F 4)

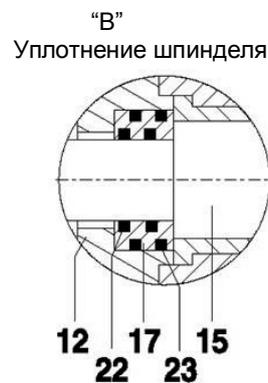
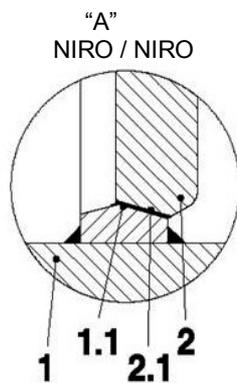
**ИСПЫТАНИЯ:** В соответствии со стандартом EN 12266 (DIN 3230).

Монтаж фланцев согласно EN 1092-2 (DIN 2501) или по запросу согласно DIMA 1882, UNI, BS, ANSI, NF.

НОМИНАЛЬ- НЫЙ РАЗМЕР DN	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ PN bar	Фланцы EN 1092-2 (DIN 2501) bar	ДАВЛЕНИЕ ОПРЕССОВКИ bar		ДОПУСТИМОЕ ДАВЛЕНИЕ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ 70°Сmax. bar
			Корпус	Закрыт	
200 - 1000	25	25	40	25	25
200 - 400	40	40	60	40	40



Подробно



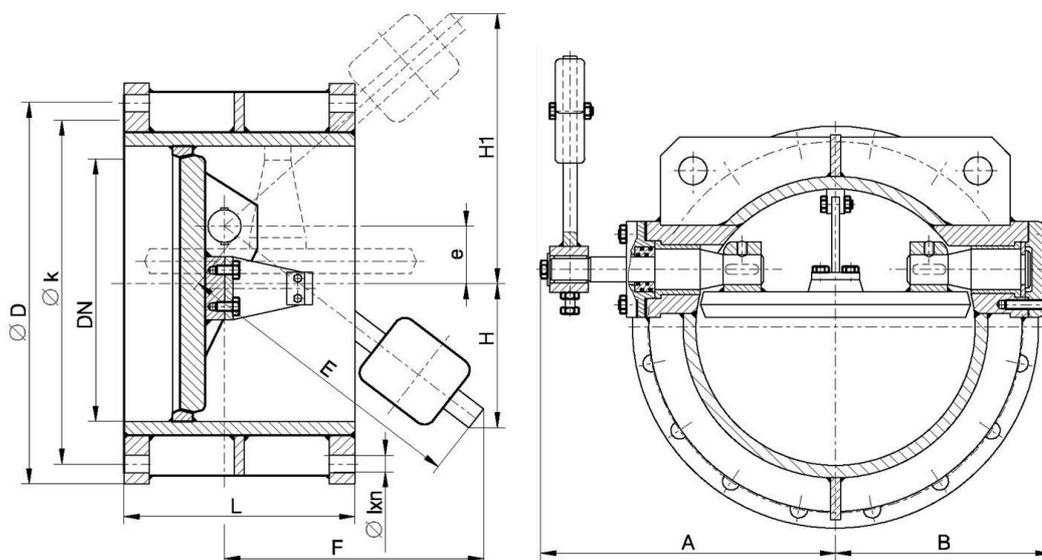
ПОЗ.	МАТЕРИАЛ ПО EN	МАТЕРИАЛ ПО DIN	МАТЕРИАЛ ПО ГОСТ
1	S355J263	St 52-3	Сталь обыкновенного качества
1.1	Cr Ni PLASMA	Cr Ni PLASMA	Нержавеющая сталь
2	S355J263	St 52-3	Сталь обыкновенного качества
2.1	Cr Ni PLASMA	Cr Ni PLASMA	Нержавеющая сталь
3	S355J263	St 52-3	Сталь обыкновенного качества
4	C 45 / A2	C 45 / A2	Нержавеющая сталь
5	X20 Cr13	X20 Cr13	Нержавеющая

12	S355J263	St 52-3	Сталь обыкновенного качества
13	ARAMID	ARAMID	Арамид
14	CC480K	Cu Sn 10	Бронза
	PTFE - Compound	PTFE - Compound	Политетрафлуор этилен
15	X20 Cr13	X20 Cr13	Нержавеющая сталь
16	8.8 gal. Zn / A2	8.8 gal. Zn / A2	Оцинкованная сталь
17	CC480K	Cu Sn 10	Бронза
18	8.8 gal. Zn / A2	8.8 gal. Zn / A2	Оцинкованная сталь
19	S355J263	St 52-3	Сталь обыкновенного качества
20	EN 1563	GGG	ВЧШГ
21	8.8 gal. Zn /	8.8 gal. Zn /	Оцинкованная

			сталь
6	CC491K	CuSn 5 ZnPb	Сплав на основе меди, олова и цинка
7	S355J263	St 52-3	Сталь обыкновенного качества
8	S355J263	St 52-3	Сталь обыкновенного качества
9	EPDM	EPDM	Этилен - пропиленовый каучук
10	A2	A2	Нержавеющая сталь
11	A2	A2	Нержавеющая сталь

	A2	A2	сталь
22	EPDM	EPDM	Этилен - пропиленовый каучук
23	EPDM	EPDM	Этилен - пропиленовый каучук
24	A2	A2	Нержавеющая сталь
25	8.8 gal. Zn / A2	8.8 gal. Zn / A2	Оцинкованная сталь
26	8.8 gal. Zn / A2	8.8 gal. Zn / A2	Оцинкованная сталь

Другие материалы по запросу



#### PN 25

DN	L	D	k	n	l	e	A	B	F	E	H	H1	m kg
200	230	360	310	12	27	40	250	240	225	300	185	265	64
250	250	425	370	12	31	48	310	290	225	300	175	271	80
300	270	485	430	16	31	62	340	320	318	450	256	380	110
350	290	555	490	16	34	70	380	350	318	450	248	388	160
400	310	620	550	16	38	81	410	380	442	600	361	523	210
500	350	730	660	20	38	100	490	440	442	600	342	542	270
600	390	845	770	20	41	124	555	500	442	600	318	566	390
700	430	960	875	24	44	145	630	570	495	700	350	640	570
800	470	1085	990	24	50	165	700	650	566	800	401	731	730
900	По запросу												
1000													

#### PN 40

DN	L	D	k	n	l	e	A	B	F	E	H	H1	m kg
200	230	375	320	12	31	40	250	240	225	300	185	265	64
250	250	450	385	12	34	48	310	290	225	300	175	271	85
300	270	515	450	16	34	62	340	320	318	450	256	380	115
350	290	580	510	16	38	70	380	350	318	450	248	388	160
400	310	660	585	16	41	81	410	380	442	600	361	523	215

#### Заказ

При оформлении заказа просьба указать:

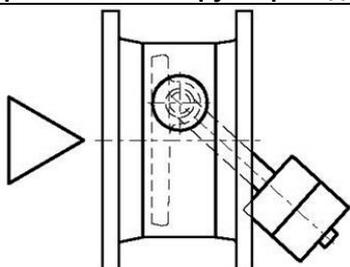
- Номер модели: V2 – 09V
- Номинальный размер, например, DN 600
- Номинальное давление
- Размеры фланцев согласно стандарту EN 1092-2

- Специальные требования

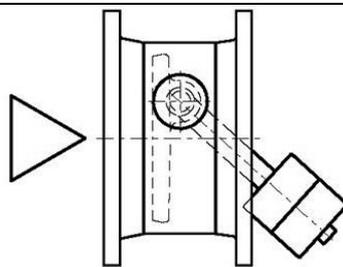
## ПРИМЕРЫ УСТАНОВОК ДИСКОВОГО КЛАПАНА

Модель V2 – 09

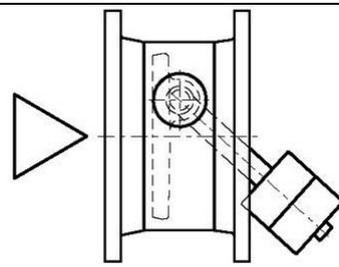
### Горизонтальный трубопровод



1. Рычаг слева по направлению потока



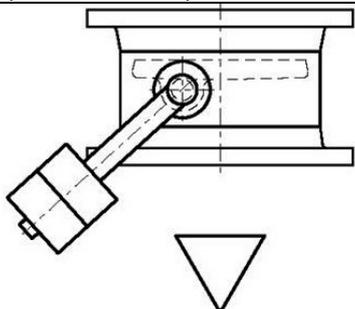
2. Рычаг справа по направлению потока



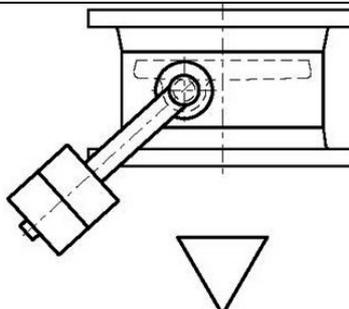
3. Рычаг с обеих сторон

### Вертикальный трубопровод

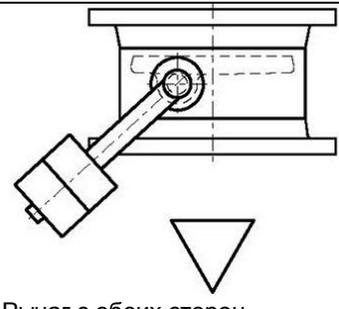
Вертикальное направление потока вниз



1. Рычаг слева по направлению потока

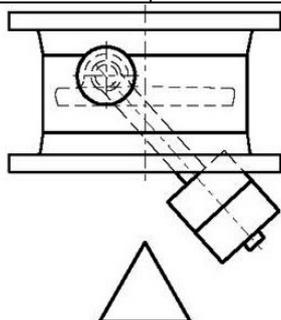


2. Рычаг справа по направлению потока

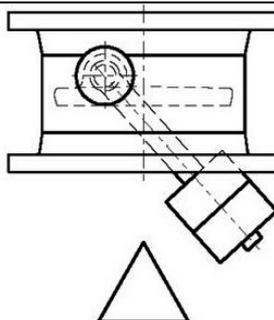


3. Рычаг с обеих сторон

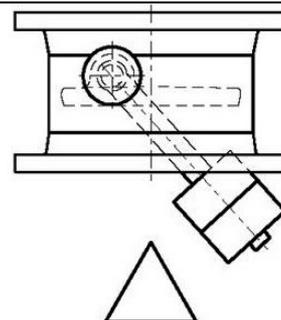
### Вертикальное направление потока вверх



1. Рычаг слева по направлению потока



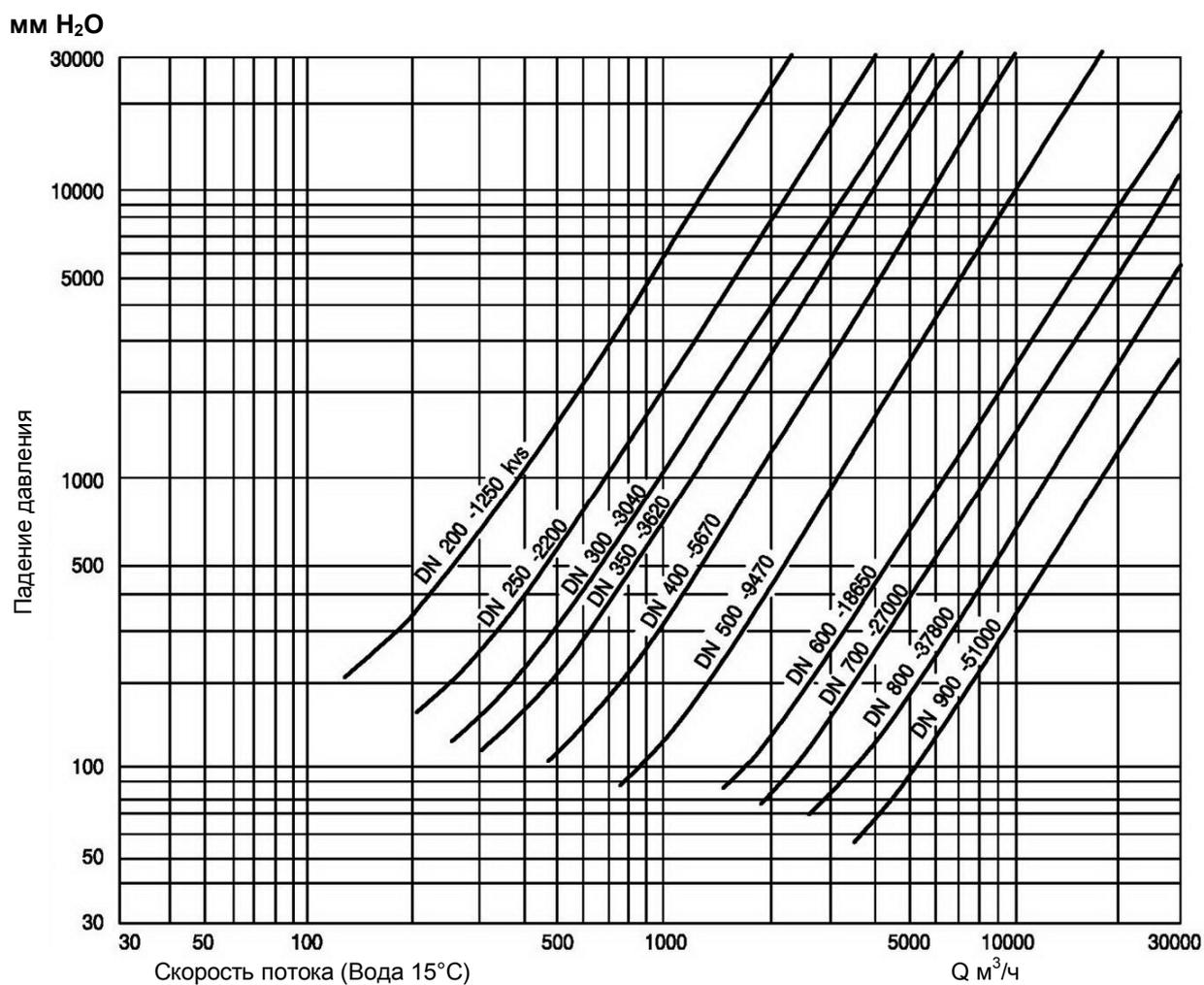
2. Рычаг справа по направлению потока



3. Рычаг с обеих сторон

При заказе, пожалуйста, укажите номер положения рычага.

### График потока



Газ

$$Vn = \frac{514 \cdot k_v \cdot \sqrt{\Delta p \cdot p_2}}{\sqrt{\rho \cdot T}}$$

Vn – стандартный объем в м<sup>3</sup>/ч  
 ρ – удельная плотность в кг/м<sup>3</sup>  
 T – температура в °K  
 Δp – перепад давления в кПа/см<sup>2</sup>  
 p<sub>2</sub> – давление на выходе (abs.) в кПа/см<sup>2</sup>  
 k<sub>v</sub> – коэффициент расхода в м<sup>3</sup>/ч

### Жидкость

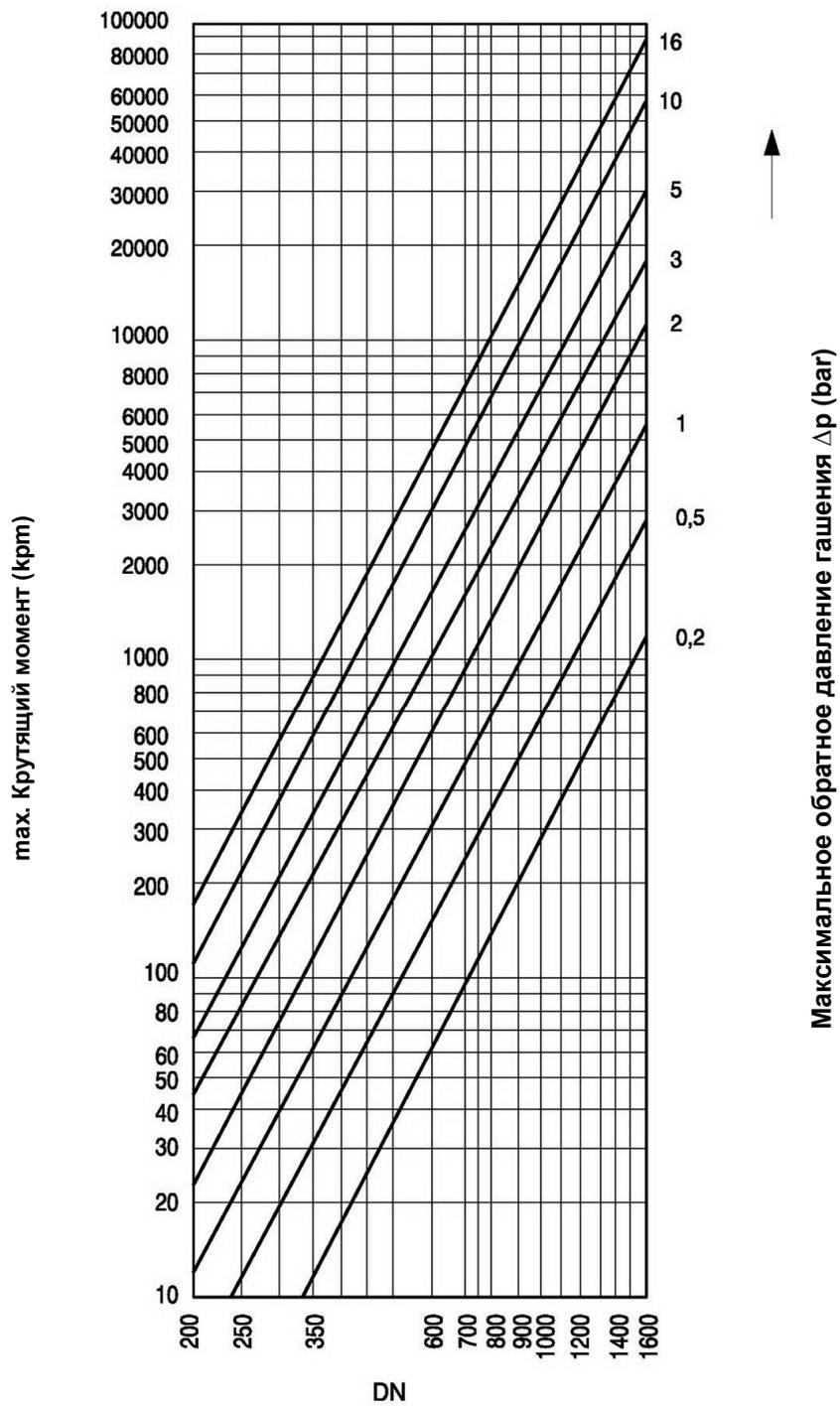
$$Q = \frac{K_v \cdot \sqrt{\Delta p}}{\sqrt{\gamma}}$$

$Q$  – Расход в м<sup>3</sup>/ч  
 $K_v$  – коэффициент расхода в м<sup>3</sup>/ч  
 $\Delta p$  – перепад давления в кПа/см<sup>2</sup>  
 $\gamma$  – плотность в кПа/дм<sup>3</sup>

### Определение коэффициентов $k_v$ и $k_{vs}$

Коэффициент  $k_v$  означает скорость потока в м<sup>3</sup>/ч при температуре воды 5-30°С, протекающей через затвор при соответствующей угловой апертуре с потерей давления на 1 кПа/см<sup>2</sup>. Коэффициент  $k_{vs}$  - максимальное значение коэффициента  $k_v$  при полностью открытом затворе.

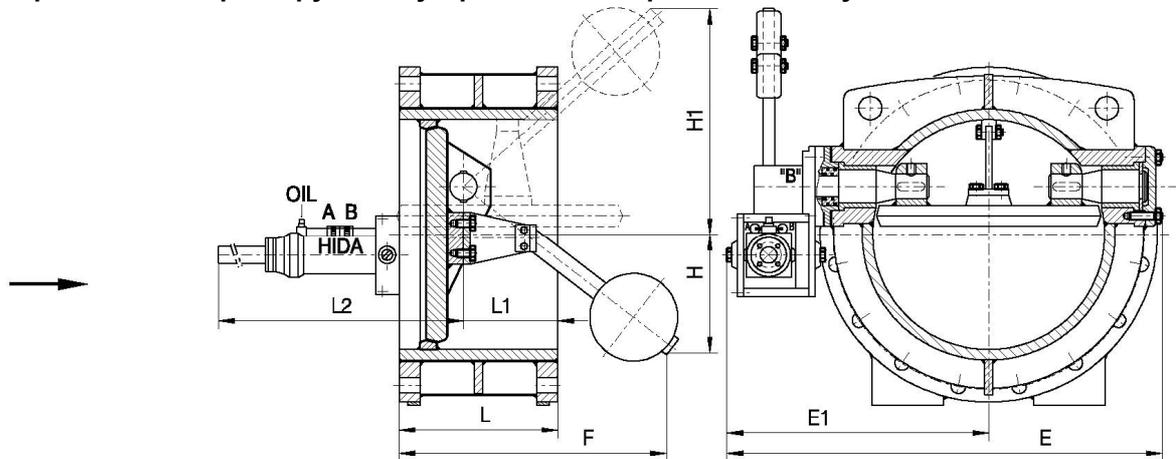
### Размеры амортизаторов



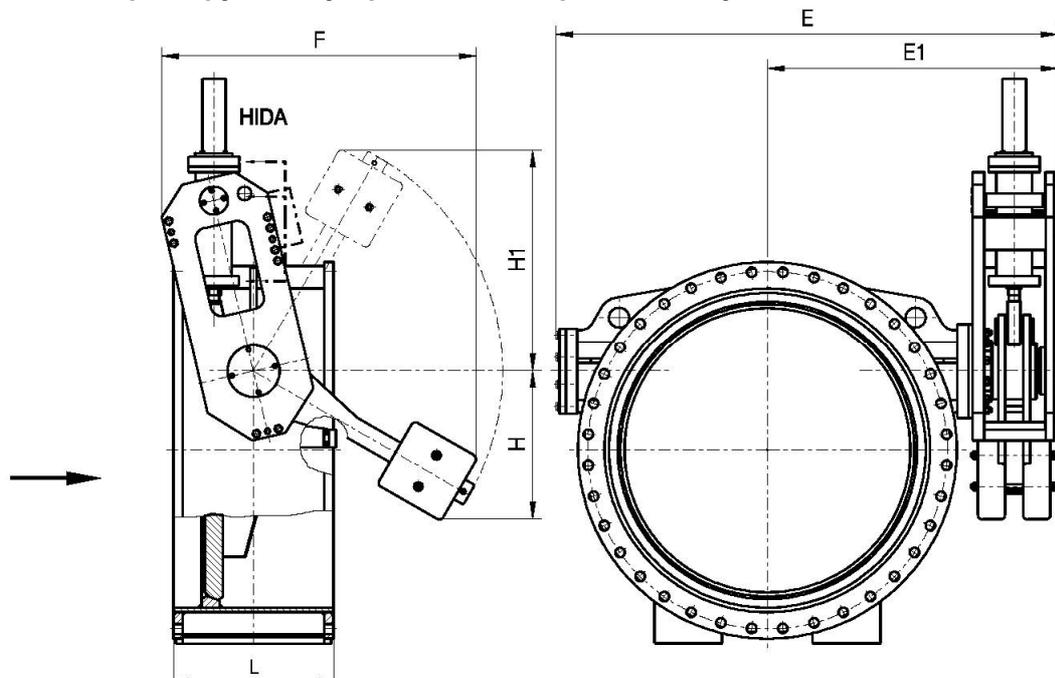
# ОБРАТНЫЙ ДИСКОВЫЙ ПОВОРОТНЫЙ КЛАПАН "PRIKLORAC" С АМОРТИЗИРУЮЩИМ УСТРОЙСТВОМ

DN 200 – 1800  
Модель V2 – 09/A

Управление амортизирующим устройством – горизонтальная установка



Управление амортизирующим устройством – вертикальная установка

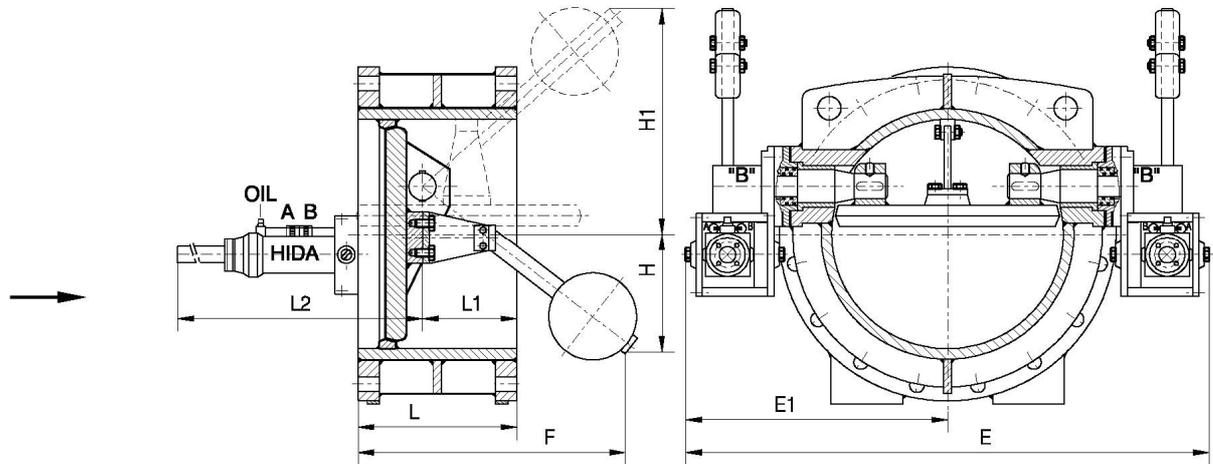


DN	L	E	E1	F	H	H1	L1	L2
200	230	499	295	375	185	265	115	530
250	250	565	328	460	175	271	125	530
300	270	695	441	567	256	380	135	535
350	290	741	464	577	248	388	145	530
400	310	993	613	585	361	523	155	831
450	330	1057	645	595	352	432	165	831
500	350	1103	668	605	342	542	175	831
600	390	1219	726	655,5	318	566	195	831
700	430	1240	756,5	875	350	640	215	1030
800	470	1374	834	895	401	731	235	1030
900	510	1495	895	1015	522	892	255	1030
1000	550	1608,5	966	1115	504	910	225	1030
1200	630	1877	1052	1315	442	1042	315	1030
1400	710	По запросу						
1600	790							
1800	870							

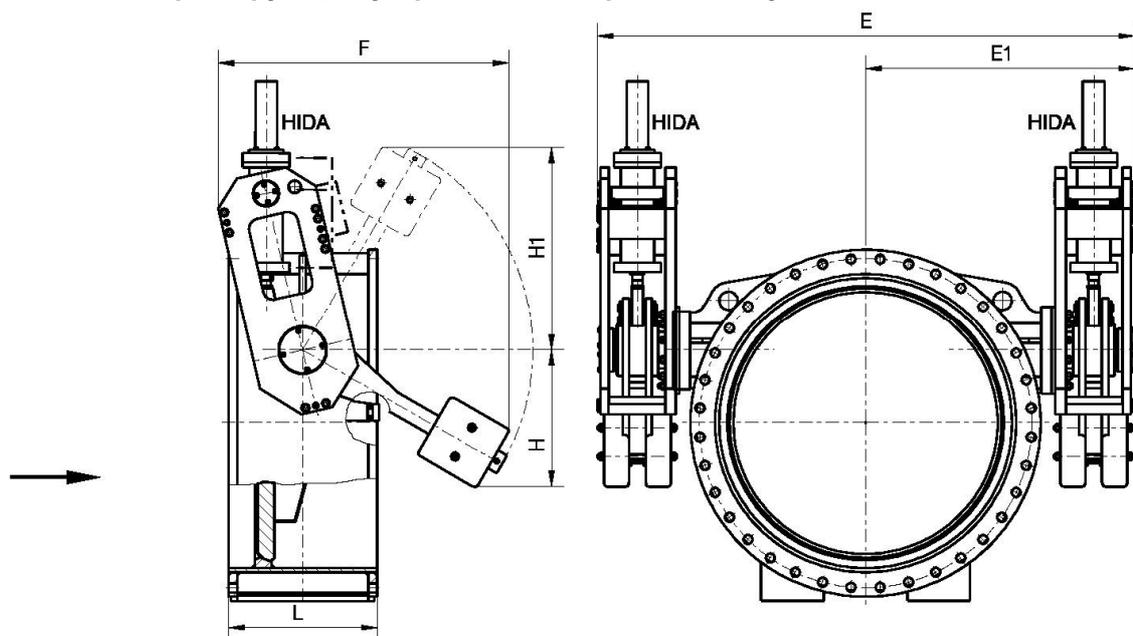
# ОБРАТНЫЙ ДИСКОВЫЙ ПОВОРОТНЫЙ КЛАПАН "PRİKLORAC" С ДВУМЯ АМОРТИЗИРУЮЩИМИ УСТРОЙСТВАМИ

DN 200 – 1800  
Модель V2 – 09/2A

Управление амортизирующим устройством – горизонтальная установка



Управление амортизирующим устройством – вертикальная установка



DN	L	E	E1	F	H	H1	L1	L2
200	230	580	290	275	185	265	115	530
250	250	720	360	325	175	271	125	530
300	270	782	391	664	256	380	135	535
350	290	832	416	425	248	388	145	530
400	310	990	495	460	361	523	155	831
450	330	1040	520	650	352	432	165	831
500	350	1180	590	570	342	542	175	831
600	390	1180	590	545	318	566	195	831
700	430	1280	640	750	350	640	215	1030
800	470	1520	760	880	401	731	235	1030
900	510	1640	820	1055	522	892	255	1030
1000	550	1950	975	1000	504	910	225	1030
1200	630	2200	1100	1080	442	1042	315	1030
1400	710	По запросу						
1600	790							
1800	870							

## ОБРАТНЫЙ ДИСКОВЫЙ ПОВОРОТНЫЙ КЛАПАН "PRIKLOPAC" С АМОРТИЗИРУЮЩИМИ УСТРОЙСТВАМИ

Модель V2 – 09/A  
V2 – 09/2A

При заказе обратного дискового поворотного клапана V2-09/A и V2-09/2A необходимо указывать возвращаемое давление, а также время закрытия для быстрой и медленной скорости работы амортизирующего устройства. В таблице ниже приведены данные по диаметру, возвращаемое давление, а также тип и количество амортизирующих приводов.

DN	$\Delta$ PN	Амортизирующий привод			Амортизирующий привод		
		HIDA	Кол-во	$\Delta$ PN	HIDA	Кол-во	
200	14,5	50	1	25	50	2	
250	12,5	50	1	25	50	2	
300	8,5	63	1	17	63	2	
350	5,4	63	1	10	63	2	
400	4,5	80	1	7	80	2	
450	4,5	80	1	7	80	2	
500	3,3	80	1	6	80	2	
600	3,2	80	1	6	80	2	
700	3,1	125	1	6	125	2	
800	2,9	125	1	6	125	2	
900	2,9	125	1	6	125	2	
1000	2,9	125	1	6	125	2	
1200	2,6	125	1	5	125	2	
1400	2,2	125	1	4	125	2	
1600	2	140	1	3,5	140	2	
1800	1,8	140	1	3	140	2	

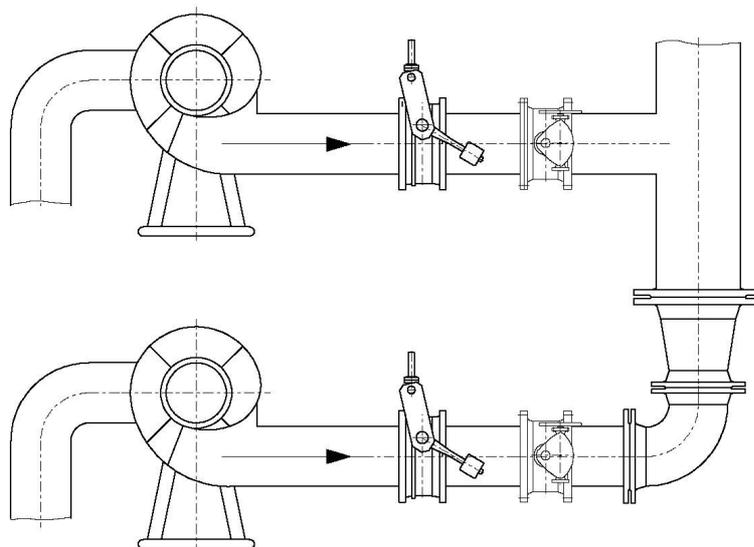
Для большего или меньшего возвращаемого давления PN должен быть специальный запрос.

## ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ОБРАТНОГО ДИСКОВОГО ПОВОРОТНОГО КЛАПАНА "PRIKLOPAC" С АМОРТИЗИРУЮЩИМ ПРИВОДОМ

Модель V2 – 09/A  
V2 – 09/2A

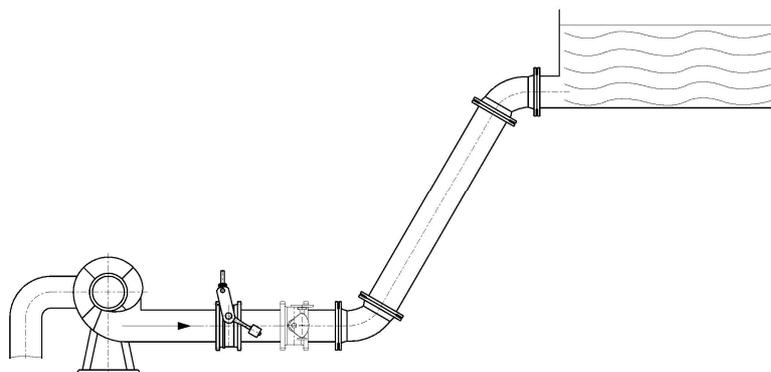
### Трубопровод с параллельными насосами

Короткий трубопровод  
В случае отключения насоса происходит резкий разворот потока и ускоренное закрытие клапана. Это может привести к сильному удару, если процедура будет происходить без амортизирующего привода. Возвращаемое давление при открытом дисковом клапане то же самое, что и в насосе.

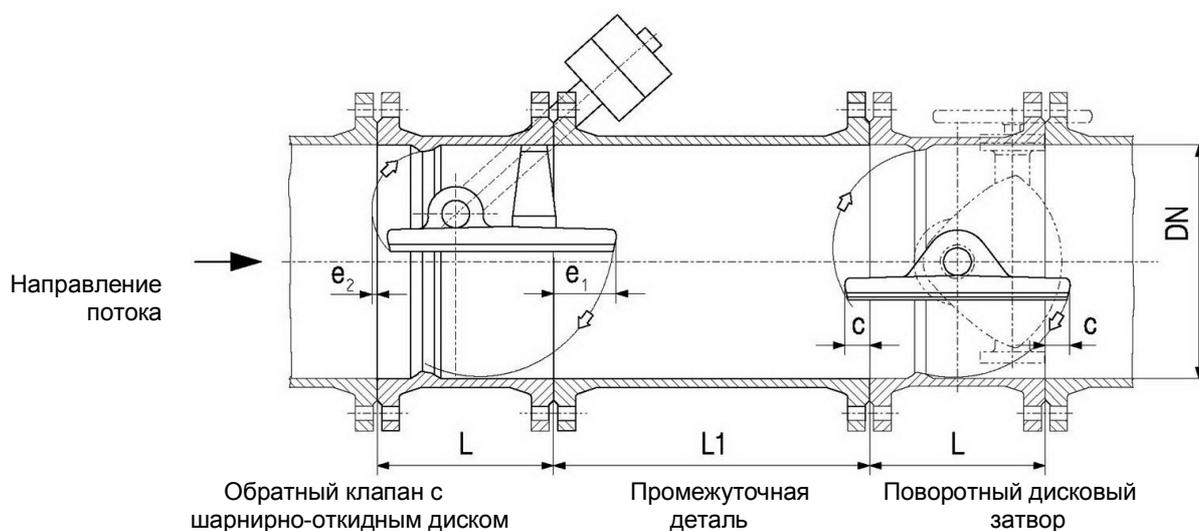


## Трубопровод под давлением

Длинный, крутой трубопровод,  
большие задержки потока  
Насосы на большой высоте.  
Быстрое изменение потока,  
поэтому возможны удары и скачки  
давления.  
Возвращаемое давление при  
закрытом дисковом клапане то же  
самое, что и на высоте в насосе.



## УСТАНОВКА ДИСКОВОГО ОБРАТНОГО КЛАПАНА И ОБРАТНОГО ЗАТВОРА



Установка должна быть осуществлена таким образом, чтобы рычаг с грузом обратного клапана с откидным диском был слева по направлению потока, а редуктор поворотного дискового затвора справа по направлению потока, чтобы рычаг и редуктор не препятствовали друг другу.

DN	L	L1 min	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>	c
150	210	.	.	.	.
200	230	150	20	.	.
250	250	150	45	.	.
300	270	150	70	.	2
350	290	200	95	.	25
400	310	225	118	.	40
450	330	250	140	.	55
500	350	300	165	.	65
600	390	400	215	.	95
700	430	500	260	10	120
800	470	600	315	15	150
900	510	650	360	30	180
1000	550	750	410	40	210
1100	590	800	455	55	225
1200	630	900	515	50	270
1300	670	1000	560	60	295
1400	710	1100	615	70	320

До DN 2000 - по запросу.